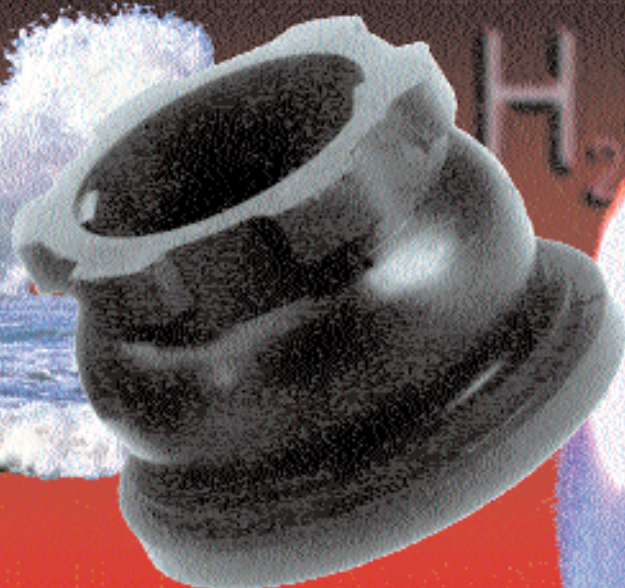
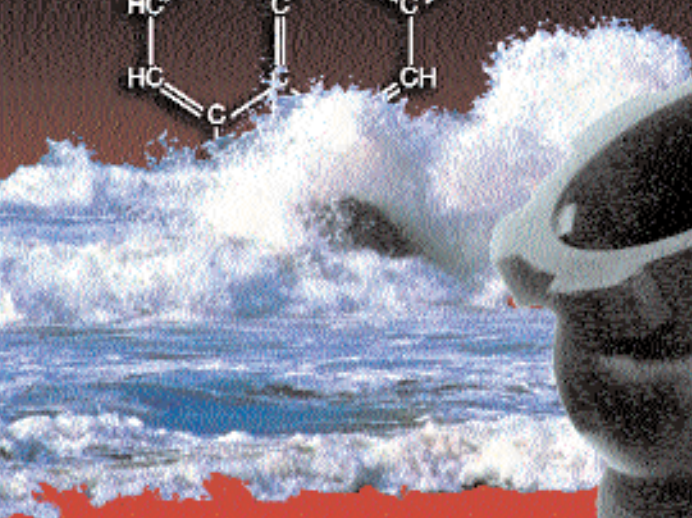
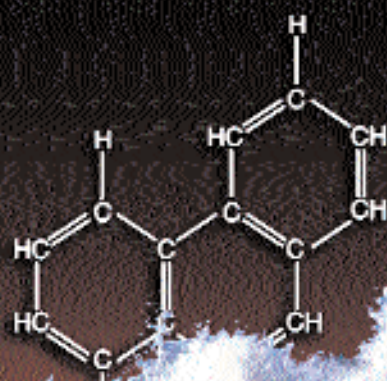


ZruElast FPM

# Eigenschaften Elastomer

## Beständigkeiten



$H_2SO_4$



# Elastomer Eigenschaften

	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Q	MFQ	FPM
Härtebereich Shore	30-90	35-95	30-80	30-90	30-95	45-90	30-90	45-90	50-90	55-95	30-85	40-80	45-95
Reißfestigkeit ohne Füllstoffe	1	5	4	5	5	4	3	5	5	2	3	3	4
Reißfestigkeit füllstoffverstärkt	1	2	3	3	2	1	2	3	3	1	3	3	3
Bruchdehnung	1	2	2	3	2	2	2	3	3	2	3	3	3
Stoßelastizität	2	3	5	3	3	3	3	4	5	3	3	3	5
Abriebwiderstand	2	2	3	3	2	2	2	3	4	1	4	4	4
Weiterreißwiderstand	2	3	3	3	3	2	2	4	4	3	5	5	4
Druckverformungsrest bei -40 °C	3	3	5	4	5	5	5	5	5	5	3	3	5
Druckverformungsrest bei +20 °C	2	3	4	3	3	2	3	5	3	3	2	2	2
Druckverformungsrest bei +100 °C	5	5	2	2	5	2	4	5	5	5	1	1	1
maximale Temperatur bei 5 h Einsatz	150	150	200	200	170	200	180	200	240	170	300	300	300
maximale Temperatur bei 100 h Einsatz	90	100	140	160	115	170	110	130	180	100	260	260	280
maximale Temperatur bei 1000 h Einsatz	70	80	110	130	80	140	90	120	150	80	200	200	200
Kälteflexibilität	2	3	2	2	3	3	3	5	5	4	1	1	5
Alterungsbeständigkeit	3	3	2	1	3	1	2	2	2	2	1	1	1
Ozonbeständigkeit	4	4	2	1	3	1	2	2	2	2	1	1	1
Benzinbeständigkeit	5	5	5	5	1	1	2	2	1	1	5	1	1
Öl- und Fettbeständigkeit	5	5	5	5	1	1	2	2	1	1	3	1	1
Säurebeständigkeit	3	3	2	1	4	4	2	2	5	5	5	5	1
Laugenbeständigkeit	3	3	2	2	3	3	2	2	5	5	5	5	1
Heißwasserbeständigkeit	3	2	1	1	3	2	3	3	5	5	5	5	2
Gasdurchlässigkeit	5	4	1	4	2	2	3	3	3	1	5	5	2

1 = ausgezeichnet    2 = sehr gut    3 = gut    4 = mäßig    5 = ungenügend

**NR** Naturkautschuk    **SBR** Styrol-Butadien-Kautschuk    **IIR** Butylkautschuk    **EPDM** Ethylen-Propylenkautschuk  
**NBR** Butadien-Acrylnitrilkautschuk    **HNBR** hydrierter Acrylnitrilkautschuk    **CR** Chloroprenkautschuk    **CSM** chlorsulfoniertes Polyethylen  
**ACM** Polyacrylatkautschuk    **PU** Polyurethankautschuk    **Q** Silikonkautschuk    **MFQ** Fluorsilikonkautschuk  
**FPM** Fluorkautschuk

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselementes. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Eigenschaften

## Naturkautschuk (NR)

- + sehr gute Elastizität und mechanische Eigenschaften (Reißfestigkeit, Bruchdehnung, Abriebfestigkeit)
  - + kleine bleibende Verformung nach Beanspruchung, hohe Wechselbiegefestigkeit
  - mässige bis schlechte Beständigkeit gegen Öl, Hitze, Witterung und Ozon
  - brennbar
- Handelsnamen:** SMR, Latex, smoked sheets, Para

## Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR)

- + besseres Abriebverhalten und bessere Alterungsbeständigkeit als NR
  - + erträgt kurzfristig höhere Temperaturen als NR
  - wie NR, jedoch weniger elastisch, woraus geringere Rückprallelastizität und somit stärkere Temperaturzunahme bei dynamischer Beanspruchung resultiert; schlechtere Kerbfestigkeit; brennbar
- Handelsnamen:** BUNA-S®, KER®, EUROPRENE®

## Butylkautschuk (IIR)

- + gute Witterungs- und Ozonbeständigkeit; sehr niedrige Luft- und Gasdurchlässigkeit; gute elektrische Isolationsfestigkeit
  - + gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen; hochdämpfendes Material für aperiodische Schwingungen
  - + gute Heißwasser- und Chemikalienbeständigkeit
  - niedrige Rückprallelastizität; nicht beständig gegen Öle und Fette
  - brennbar
- Handelsnamen:** BUTYL, BUCAR®,

## Ethylen-Propylen-Kautschuk (EPDM)

- + ausgezeichnete Beständigkeit gegen Witterung, Alterung, Ozon, Chemikalien, Heißwasser, Dampf und polaren Lösemitteln,
  - + wie z.B. Aceton, Methanol oder Estern; vorzügliche elektrische Isolationseigenschaften
  - + sehr gute Hitzebeständigkeit, gutes Verhalten bei niedrigen Temperaturen
  - geringe Beständigkeit gegenüber aliphatischen und aromatischen Kohlenwasserstoffen (Mineralöle, Benzin, Kraftstoffe)
  - brennbar
- Handelsnamen:** NORDEL®, KELTAN®, VISTALON®, DUTRAL®, BUNA EP®,

## Nitrilkautschuk (NBR)

- + sehr gute Öl- und Benzinbeständigkeit; gute mechanische Festigkeit; geringe bleibende Verformung unter Druck
  - + bessere Hitzebeständigkeit als SBR, geringe Gasdurchlässigkeit
  - mässige Witterungsbeständigkeit; brennbar mit toxischen Rauchgasen
  - schlechte Beständigkeit gegenüber Aromaten und polaren Lösemitteln
- Handelsnamen:** PERBUNAN®, BUNA-N, HYCAR®, EUROPRENE N®, NIPOL®

# Elastomer Eigenschaften

## hydrierter Nitrilkautschuk (HNBR)

- + sehr gute mechanische Eigenschaften, sehr gute Abriebfestigkeit; sehr gute Hitzebeständigkeit
  - + sehr gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + sehr gute Kraftstoff-, Öl- und Fettbeständigkeit; sehr gute Heißwasser- und Dampfbeständigkeit
  - schlechte Beständigkeit gegenüber Aromaten und polaren Lösemitteln
  - schlechte elektrische Eigenschaften, brennbar mit toxischen Rauchgasen
- Handelsnamen:** THERBAN®, ZETPOL®

## Chloroprenkautschuk (CR)

- + gute Beständigkeit gegen Hitze, Alterung, Witterung und Ozon
  - + mittlere Ölbeständigkeit; gute mechanische Eigenschaften und Elastizität; hohe Wechselbiegefestigkeit
  - + brennt nicht in eigener Flamme
  - je nach CR-Typ kleinere oder größere Versteifung, eventuell Kristallisationsneigung bei Kälte
  - schlechte Kraftstoffbeständigkeit
- Handelsnamen:** NEOPRENE®, BAYPRENE®, DENKA CHLOROPRENE®

## chlorsulfoniertes Polyethylen (CSM)

- + gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit; niedrige Luftdurchlässigkeit
  - + gute Chemikalienbeständigkeit (speziell bei stark oxidierenden Agenzien)
  - schlechte Kältebeständigkeit
  - schlechte Kraftstoffbeständigkeit
- Handelsnamen:** HYPALON®

## Acrylatkautschuk (ACM)

- + sehr gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + sehr gute Kraftstoff-, Öl- und Fettbeständigkeit
  - + hohe Hitzebeständigkeit
  - schlechte Kälteflexibilität und Chemikalienbeständigkeit; schlechte Hydrolysebeständigkeit
  - mässige mechanische Eigenschaften, niedrige Elastizität
- Handelsnamen:** HYCAR®, VAMAC®, CYANACRYL®

## Polyurethankautschuk (PU)

- + sehr gute Alterungs-, Witterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + sehr hohe Reiß-, Abrieb- und Kerbfestigkeit
  - + niedrige Gasdurchlässigkeit
  - Wasserempfindlichkeit speziell über 50 °C
  - bleibende Verformung bei höheren Temperaturen, brennbar
- Handelsnamen:** VULKOLLAN®, UREPAN®, ADIPRENE®, VIBRATHANE®

# Elastomer Eigenschaften

## Silikonkautschuk (MVQ)

- + sehr hohe Hitze- und Kältebeständigkeit; hervorragende Witterungs-, Alterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + gute elektrische Isolationsfähigkeit; die mechanischen Werte bleiben über einen großen Temperaturbereich konstant
  - + physiologisch einwandfrei
  - mittlere mechanische Eigenschaften; mittlere Ölbeständigkeit; empfindlich gegen Heißwasser und Dampf
  - schlechte Kraftstoffbeständigkeit
- Handelsnamen:** SILOPREN®, SILASTIC®,

## Fluorsilikonkautschuk (MFQ)

- + sehr hohe Hitze- und Kältebeständigkeit; hervorragende Witterungs-, Alterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + gute elektrische Isolationsfähigkeit; die mechanischen Werte bleiben über einen großen Temperaturbereich konstant
  - + gute Öl- und Kraftstoffbeständigkeit
  - mittlere mechanische Eigenschaften
  - sehr hoher Preis
- Handelsnamen:** SILOPREN®

## Fluorkautschuk (FPM)

- + sehr hohe Hitzebeständigkeit; hervorragende Witterungs-, Alterungs- und Ozonbeständigkeit
  - + sehr gute Chemikalienbeständigkeit; niedrige Gasdurchlässigkeit
  - + brennt nicht in eigener Flamme
  - empfindlich gegen die Einwirkung von Heißwasser, Dampf, Amine, organische Säuren und polaren Lösemitteln
  - schlechte Kälteflexibilität
- Handelsnamen:** VITON®, FLUOREL®, TECNOFLON®, DAI-EL®

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Abgase, fluorwasserstoffhaltig	A	A	A	A	A		A	A		X			A	A	A	NR	Naturkautschuk
Abgase, kohlendioxidhaltig	A	A	A	A	A		A	A	A		A	A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Abgase, kohlenmonoxidhaltig	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	IIR	Butylkautschuk
Abgase, nitroreinhaltig	C	B	A	A	B		A	A	X	X			A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Abgase, salzsäurehaltig	A	A	A	A	A		A	A	X	X			A	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Abgase, schwefeldioxidhaltig	C	B	A	A	B		A	A	X	X			A	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Abgase, schwefelsauer	B	B	A	A	B		B	A	X				A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Abietinsäure	B	B	A	A	B		B	A	A		A		A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Abwasser	A	A	A	A	A		B	A	X	X	A	A	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Acetaldehyd	C	C	B	B	X	C	C	B	C	C	C	X	X	B	A	PU	Polyurethankautschuk
Acetamid	X	X	B	A	A	A	B	B		X	B	A	A	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Acetamid 100 °C													A			FFKM	Perfluorkautschuk
Acetamid 150 °C													A			PTFE	Polytetrafluorethylen
Acetanhydrid	B	C	B	B	C		B	B	X	X	B	X	B	A	A		
Acetessigester	C	C	B	B	X	X	X	X	X	X	B	X	X	A	A		
Aceton	B	B	A	A	X	X	B	C	X	X	C	X	X	A	A		
Aceton, 50°C	C	C	B	B	X	X	C	C		X	C		X	A	A		
Acetonitril						X							A	B	A		
Acetophenon	C	X	A	A	X	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A		
Acetylacetone	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A		
Acetylchlorid	X	X	X	X	X	X	X	X		X	C	A	A	A	A		
Acetylen	A	A	A	A	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A		
Acetylentetrabromid	X	X	A	A	X		X	X	X	X	X	X	A	A	A		
Acetylentetrachlorid	X	X	X	X	X		X	X	X	X	X	X	B	A	A		
Acrylnitril	X	C	C	X	X	X	B	C		X	C	X	X	A	A		
Acrylsäureäthylester			B	C	C	X	X			X	C	X	C	A	A		
Adipinsäure wässrig	A	A	A	A	A		A	A	X	X		A	A	A	A		
Aero HFA Mobil							B	A			X		A	A	A		
Aero Hydraulik HFA	X	X	X		A		B	A			X		A	A	A		
Aero Lubriplate	X	B	X	A	A		A	A	A	A	B	A	X	A	A		
Aero Safe 2300	X	X	B	A	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	A		
Aero Safe 2300 W	X	X	B	A	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	A		
Aero Shell 100, 70 °C													A	A	A		
Aero Shell 17 Schmiermittel	X	X	X	X	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A		
Aero Shell 7					A		B				X		A	A	A		
Aero Shell 750	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A	A		
Aero Shell 760, 70 °C													A	A	A		
Aero Shell 7A Schmiermittel	X	X	X	X	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A		
Aero Shell Fluid 4, 150 °C													A	A	A		
Aero Shell Fluid 4 (41)	X	X	X	X	A	A	X	B	B	B	X	A	A	A	A		
Aero Shell IAC	X	X	X	X	A	A	B	A	A	A	B	A	A	A	A		
Aerozene 50 (50% Hydrazine 50% UDMH)	X	X	A	A	C	C	X	X		X	X	X	A	A	A		
Äthan	X	X	X	X	A	A	B	B	A	C	X	B	A	A	A		
Äthanal	C	C	B	B	X		C	B	C	C	C	X	X	A	A		
Äthanol	A	A	A	A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A		
Äthanol, 50°C	B	B	A	A	C	C	B	B		X	C		C	A	A		
Äthanolamin	B	B	B	B	B	B	B	B	C	X	C	B	X	A	A		
Äther	X	X	C	C	X	X	C	C	C	A	X	X	X	A	A		
Ätherische Öle	X	X	A	A	X		X	X			X	X	X	A	A		
Äthylacetat	X	X	C	B	X	X	C	C		X	C	X	X	B	A		
Äthylacetoacetat	C	C	B	B	X	X	C	C	X				X	A	A		
Äthylacrylat (Acrylsäureäthylester)	X	X	B	C	C	X	X			X	C	X	C	A	A		
Äthylacrylsäure	X	X	B	B	X	X	B	X		X	X	X	X	A	A		
Äthyläther (Äther, Diäthyläther)	X	X	C	C	X	X	C	C	C	A	X	C	X	A	A		
Äthylalkohol (Äthanol, Spiritus)	A	A	A	A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A		
Äthylbenzoat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	A	A	A	A		
Äthylbenzol	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A	A	A		
Äthylbromid	X	X	X	X	B	B	X	X				A	A	A	A		
Äthylcellolve	X	X	B	B	X		X	X		X	X	X	X	A	A		
Äthylcellulose	B	B	B	B	B	B	B	B	X	B	C	X	X	A	A		
Äthylchloracetat+A158	C	B	B	B	B	B	B	A	X	C	X	X	A		A		
Äthylchlorcarbonat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		A		
Äthylchlorformiat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums lässt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Äthylchlorid	C	C	A	A	A	A	B	C	C	B	X	A	A	A	A
Äthylcyclopentan	X	X	X	X	A	A	C	X	C	A	X	A	A	A	A
Äthylen					A	A						A	A	A	A
Äthylenbromid	X	X	C	X	C	C	C	C		X	X	C	B	A	A
Äthylenchlorhydrin (Chloräthanol)	B	B	B	B	X	X	B	B	X	X	C	B	A	A	A
Äthylenchlorid, 50°C	X	X	X	C	X	X	X	X		X	C		B	A	A
Äthylenchlorid (1,2-Dichloräthan)	X	X	X	C	X	X	X	X	C	C	C	X	B	A	A
Äthylendiamin (1,2-Diaminoäthan)	B	B	A	A	B	B	B	B	B	C	C	C	C	A	A
Äthylendibromid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Äthylendichlorid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Äthylenformiat	X	X	B	B	X	X	B	B				A	A	A	A
Äthylenglykol (Glykol, 1,2-Äthandiol)	A	A	A	A	A	A	A	B	X	C	A	B	A	A	A
Äthylenmercaptan	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		A		A
Äthylenoxid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	X	X	B	A
Äthylenoxid (-20°C)	A	A	B	B	X	X	X	X		C	C	X	X		A
Äthylentrichlorid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Äthylformiat	X	X	B	B	X	X	B	B				A	A	A	A
Äthylglykoacetat	C	C	A	A	X	X	X	X					A	A	A
Äthylhexanol, 120 °C													A		
Äthylhexanol (2-Äthyl-1-hexanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	B	A	A	A	A
Äthylmercaptan	X	X	X	X	X	X	C	C			C		B	A	A
Äthylxalat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A	A	A
Äthyloxid (12%) + Freon 12 (80%)	X	X	B	B	C	C	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Äthylpentachlorbenzol	X	X	X	X	X	X	X	X		C		B	A	A	A
Äthylsilikat	B	B	A	A	A	A	A	B				A	A	A	A
Ätzkali	B	B	A	A	B		A	A	X	B	C	C	B	A	A
Ätznatron	A	A	A	A	B		A	A	X	B	C	C	B	A	A
Akkusäure	C	C	A	A	C	C	C	A	X	C	X	X	B	A	A
Alaun, wässrig	A	A	A	A	B	A	A	A	X	X	B		A	A	A
Alkazene (R) (Dibromäthylbenzol)	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A
Alkohol	A	A	A	A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A
Allylalkohol (2-Propen-1-ol)	B	A	A	A	A	A	A	A	X	X	X	X	X	A	A
Allylchlorid (3-Chlor-1-propen)	X	X	X	X	X	X	X	X		C	A		A	A	A
Aluminiumacetat, wässrig	A	B	A	A	B	B	B	C	X	X	X	X	C	A	A
Aluminiumbromid	A	A	A	A	A	A	A	A		C	A	A	A	A	A
Aluminiumchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	B	A	A	A	A
Aluminiumfluorid	B	A	A	A	A	A	A	A		X	B	A	A	A	A
Aluminiumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C	A		A	A	A
Aluminiumnitrat	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C	B		A	A	A
Aluminiumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
Aluminiumsulfat	A	B	A	A	A	A	A	A	X	C	A	A	A	A	A
Ambrex 33 (Mobil)	X	X	X	X	A	B	C	A	B	C	A	X	C	A	A
Ambrex 830 (Mobil)	X	X	C	C	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A
Ameisensäure	A	A	A	A	B	B	A	A		X	B	C	C	A	A
Ameisensäure 70%, 70°C	X	B	B	B	C	C	C	C					X	A	A
Ameisensäuremethylester	X	X	B	B	X	X	B	B					B	A	A
Aminobenzol (Anilin)	C	C	B	B	C	C	C	C	X	X	C	C	A	A	A
Ammoniak, flüssig (wasserfrei)	X	X	A	A	B	B	A	X		X	C	X	X	A	A
Ammoniak, gasförmig (heiß)	X	X	B	B	X	X	B	B			A	X	X	A	A
Ammoniak, gasförmig (kalt)	A	A	A	A	A	A	A	A	X		A	X	X	A	A
Ammoniak, wässrig (Salmiakgeist)	A	A	A	A	B	B	A	A		X	B	B	C	A	A
Ammoniak, wasserfrei	A	A	A	A	B	B	A	B		X	C	X	X	A	A
Ammoniak/Lithiummetall-Lösung	X	X	B	B	B	B		X		X	X	X	X	A	A
Ammoniumcarbonat				A	A	X	X	A						A	A
Ammoniumchlorid 2 molar	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A
Ammoniumchlorid (Salmiak)	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C			A	A	A
Ammoniumfluorid (Fluorammon)	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C	A	A	A	A	A
Ammoniumhydroxid, konzentriert	X	X	A	A	X	X	A	A		X	A	B	B	B	A
Ammoniumhydroxid 3M					B	A	A	A		X	A	A	B	A	A
Ammoniumhydroxid (Ammoniak wässrig)	A	A	A	A	B	B	A	A	X	X	B	B	C	A	A
Ammoniumkarbonat (Hirschhornsalz)	A	A	A	A	X	X	B	A	X	C	C	C	X	A	A
Ammoniumnitrat (Düngemittel)	B	A	A	A	A	A	B	A	X	X	B	A	B	A	A
Ammoniumnitrit	A	A	A	A	A	A	A	A			B		A	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Ammoniumpersulfat 10%	A	X	A	A	X	X	A	A		X			A	A	A	NR	Naturkautschuk
Ammoniumphosphat (Düngemittel)	B	A	A	A	A	A	A	A	X	X	B	A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Ammoniumsulfat (Düngemittel)	A	B	A	A	A	A	A	A	X	C	B	A	B	A	A	IIR	Butylkautschuk
Ammoniumsulfid	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C	B		X	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Amylacetat (Pentylacetat)	B	C	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Amylalkohol, 100°C	X	X	C	C	X	X	X	C		X	X		B	A		HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Amylalkohol, 50°C	C	B	C	A	C	C	B	B		X	C		A	A		CR	Chloroprenkautschuk
Amylalkohol (Pentanol, Pentylalkohol)	B	B	A	A	B	B	A	A	X	X	X	A	A	A		CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Amylborat	X	X	X	X	A	A	A	A					A	A		ACM	Polyacrylatkautschuk
Amylchlorid (Pentylchlorid, 1-Chlor-pentan)	X	X	X	X	X	X	X				C	B	A	A		PU	Polyurethankautschuk
Amylchlornaphthalin	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A	A		FPM	Fluorkautschuk
Amylnaphtalin	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X	X	A	A	A		FFKM	Perfluorkautschuk
Anderol, L 774 (Di-Ester)	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A		PTFE	Polytetrafluorethylen
Anderol, L 826, 150°C													B				
Anderol, L 826 (Di-Ester)	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A			
Anderol, L 829, 150 °C													A				
Anderol, L 829 (Di-Ester)	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A			
Anderol, L774, 200 °C													B				
Ang 25 (Di-Ester-Basis) TG 749	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	B	B	A	A			
Ang 25 (Glycerin-Ester)	B	B	B	A	B	B	B	B	X	X	B	B	A	A			
Anilin, 50°C	C	C	C	B	X	X	X	X		X	B		B	A			
Anilin 100°C	X	X	B	A	X	X	X	X					C	A			
Anilin (Aminobenzol)	C	C	B	B	C	C	C	C	X	X	B	A	A	A			
Anilinchlorhydrat	A	A	A	B	B	C	B	B	X		B		A	A			
Anilinfarbstoffe	B	B	B	B	X	X	B	B	X	X	C	B	B	A			
Anilinhydrochlorid	B	C	B	B	B	B	X	X	X	X	X	B	B	A			
Anisol (Methoxybenzol, Methylphenyläther)	C	C	X	X	C	C	C	X	X	X	X	X	X	A			
Anon (Cyclohexanon)	X	X	C	C	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A			
Ansul Äther 161 oder 181	X	X	C	C	C	C	C	X	X		B	X	C	A			
Ansuläther	X	X	C	C	C	C	X	X					X	A			
Anthrachinonsulfonsäure, wäßrig	B	B	B	B	C		A	B		X			A				
Antichlor (Natriumthiosulfat, Fixiersalz)	B	B	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A	A			
Antiformin, wäßrig	A	A	A	A	B		X						A	A			
Antimonchlorid	A	A	A	A	B	B	A	A	X	X	X		A				
Antrachinonsulfonsäure, wäßrig	A		A	A	B		X						A				
AN-O-3 Grad M	X	X	X	X	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A			
AN-O-366	X	X	X	X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A			
AN-O-6	X	X	X	X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A			
AN-W-O-366b Hydr.Flüssigkeit	X	X	X	X	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A			
Äpfelsäure		B	X	X	A	A	B	B					A	A			
Argongas	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A			
Aroclor, 1248	X	X	B	B	C	C	X	X	X		B	B	A	A			
Aroclor, 1254	X	X	X	B	X	X	X	X	X		C	B	A	A			
Aroclor, 1260	A	A	A		A	A	A	A	X		A	A	A	A			
Arsensäure	B	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A			
Arsenrichlorid					A	A							A	A			
Askarele (z.B. Clophen, PCB)	X	X	X	X	B	B	X	X	X	X	X	B	A	A			
Asphalt	X	X	X	X	B	B	C	X		B	X	B	A	A			
ASTM Kraftstoff A	X	X	X	X	A	A	B	B		A	X	A	A	A			
ASTM Kraftstoff B	X	X	X	X	A	A	X	X		B	X	A	A	A			
ASTM Kraftstoff B, 70 °C													B				
ASTM Kraftstoff C	X	X	X	X	B	B	X	X		X	X	B	A	A			
ASTM Kraftstoff C, 70 °C													A	B			
ASTM Kraftstoff C, 100 °C													B				
ASTM-Öl Nr.1	X	C	C	X	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A			
ASTM-Öl Nr.1, 70°C					A	A	B	B	A	A	B	A	A	A			
ASTM-Öl Nr.1, 100°C					A	A	B	B		B	B	A	A	A			
ASTM-Öl Nr.1, 150°C													A				
ASTM-Öl Nr.2	X	X	X	X	A	A	C	C	A	B	X	B	A	A			
ASTM-Öl Nr.2, 70°C					A	A	C	C	A	B		B	A	A			
ASTM-Öl Nr.2, 100°C					A	A			A			B	A	A			
ASTM-Öl Nr.3	X	X	X	X	B	B	X	C		B	C	A	A	A			
ASTM-Öl Nr.3, 70°C					B	B				B		A	A	A			

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!



# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
ASTM-Öl Nr.3, 100°C					B	B						B	A	A	A
ASTM-Öl Nr.3, 150°C													A	A	A
ASTM-Öl Nr.4	X	X	X	X	B	B	X	X		X	X	B	A	A	A
ASTM-Referenzkraftstoff A	X	X	X	X	A	A	B	B	B	A	X	A	A	A	A
ASTM-Referenzkraftstoff B	X	X	X	X	A	A	B	B	B	A	X	A	A	A	A
ASTM-Referenzkraftstoff B, 70 °C													B		
ASTM-Referenzkraftstoff C	X	X	X	X	B	B	X	X	X	X	X	B	A	A	A
ASTM-Referenzkraftstoff C, 70 °C													B		
ASTM-Referenzkraftstoff C, 100 °C													B		
ATE-Bremsflüssigkeit	B	B	B	B	X		C		X		B	B	X		A
ATF-Öl	X	X	X	X	A	A	B	C	A	B	X		A		A
Atlantic Dominon F	X	X	X	X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A
Atlantic Utro Gear-EP-Lube	X	X	X	X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A
ATL-857	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A		A
Aurex 903R (Mobil)	B	X	X	X	A	A	B	X	A	A	X	X	A		A
Bardol B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A
Bariumchlorid	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
Bariumhydroxid	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A		A
Bariumhydroxid konzentriert, 100°C	A	A	A	A	A	A	A	A					A		A
Bariumkarbonat	A	A	A	A	A	A	B			A	A	A	A		A
Bariumsulfat (Baryt, Schwespat)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A
Bariumsulfid	A	B	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A		A
Baumwollsaamenöl	X	X	C	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A
Baumwollsaamenöl, 150 °C													A		A
Bayol 35	X	X	X	X	A	A	B	X	A	X	X	A	A		A
Bayol D	X	X	X	X	A	A	B	X	A	X	X	A	A		A
BC 48 (Bohröl)					B								A		A
Benzaldehyd 100°C	X	X	X	A	X	X	X	X	X	X	X		C		A
Benzaldehyd (Bittermandelöl)	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X		X		A
Benzaldoxim, wäßrig	A		A	A	B		X						A		A
Benzin, bleifrei	X	X	X	X	A	A	B	B	A	A	X	A	A		A
Benzin, Super	X	X	X	X	B	B	B	B	A	B	X	A	A		A
Benzin + 20% Äthanol	X	X	X	X	B	B	X	X	X	X	X	A	A		A
Benzin + 20% Methanol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B		A
Benzin/Benzol 60/40 und 50/50	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	C	B	B		A
Benzin/Benzol 80/20 und 70/30	C	C	C	C	B	B	C	C	B	C	C	A	A		A
Benzin/Benzol/Äthanol 50/30/20	X	X	X	X	C	C	C	X	C	X	X	B	B		A
Benzoessäure	X	X	B	B	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A
Benzoessäurebenzylester	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	A	A		A
Benzoessäuremethylester	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	A	A		A
Benzol	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	B		A
Benzol, 50°C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		C		A
Benzolsulfonsäure	X	X	X	X	X	X	A	B		X	X	B	A		A
Benzolsulfonsäure 10%	X	X	X	X	X	X	B	A	X	X	X	B	A		A
Benzophenon	X	X	B	B						X		A	A		A
Benzophenon, 100 °C													B		A
Benzoylchlorid	X	X	B	A	X	X	X	X	X			A	A		A
Benzylalkohol, 120 °C													B		A
Benzylalkohol (Phenylcarbinol)	X	X	B	B	X	X	B	B	X	X	B	A	A		A
Benzylbenzoat	X	X	B	B	X	X	X	X				A	A		A
Benzylchlorid (d-Chlortoluol)	C	C	X	X	X	X	X	X	X	X	C	A	A		A
Bernsteinsäure	B	A	A	A	A	A	A	A	X	C	X	X	A		A
Bier	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A		A
Biobor JF													B		A
Bisulfittauge	B	B	A	A	A	A	A	A	X	C	A	A	A		A
Bittermandelöl (Benzaldehyd)	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X		A
Bitumen	X	X	B	B	B	B	C	C	X	B	B	A	A		A
Black Point 77	C	C	A	A	A	A	C	C	C	C	C	C	A		A
Blausäure (Cyanwasserstoffsäure)	B	B	B	A	B	B	B	A	X	X	C	B	A		A
Bleiacetat (Bleizucker)	A	C	A	A	B	B	B	B	X	X	X	X	A		A
Bleichlaug (12% aktives Chlor)	X	X	A	A	X	X	C	A	X	X	C	B	A		A
Bleinitrat	A	A	A	A	A	A	A	A			B		A		A
Bleisulfamat	B	B	A	A	B	B	B	B					A		A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Bleisulfat	B	B	A	A	B	B	A	A	X		B	A	A	A	A	NR	Naturkautschuk
Bleitetraäthyl (Tetraäthylblei)	X	X	X	X	B	B	C	C		C	C	B	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Bleizucker (Bleiacetat)	A	C	A	A	B	B	B	B	X	X	X	X	A	A	A	IIR	Butylkautschuk
Bohröl	X	X	X	X	A	B	A	B	A	A	X	A	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Borax (Natriumtetraborat)	B	B	A	A	B	B	A	A	B	A	A	B	B	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Boronflüssigkeit (HEF)	X	X	X	X	B	B	X	X	X	X	X	B	A	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Borsäure	A	A	A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Borsäure 10%, 100°C	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
BP Aero Hydraulik Fluid Nr.1													A			ACM	Polyacrylatkautschuk
BP Aero Hydraulik Fluid Nr.1, 150 °C													A			PU	Polyurethankautschuk
Branntweine	A	A	A	A	A	A	A	A	X	B	A	B	B	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Bray GG-130	X	X	X	X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Brayco 719-R (W-H-910)	B		B	A	C	C	B	B	X	X	B	B	X			PTFE	Polytetrafluorethylen
Brayco 783													A				
Brayco 885 (MIL-L-6085A)	X	X	X	X	B	B	X	X	B	A	X	B	A	A	A		
Brayco 910	A	B	A	A	B	B	B	A	C	C	X	X	X				
Bremsflüssigkeit, ATE blau (Glykolbasis)	A	A	A	A	C	C	B	B	C	X	A	A	X				
Bremsflüssigkeit (Glykolbasis), 100°C	X	B	A	A	X	X	X	X	X	X	A	C	X		A		
Bremsflüssigkeit (Glykolbasis), 150°C	X	X	C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
Bremsflüssigkeit (Glykolbasis), 50°C	B	A	A	A	X	X	C	C	X	X	A	C	X		A		
Bret 710	A	B	A	A	B	B	B	A	C	C	X	X	X		A	A	
Brindsäure	B	B	B	A	B		B	B		C			A		A		
Brom, 100 °C													A		A		
Brom, flüssig	X	X	X		X	X	X	X		X	C	B	A		A		
Brombenzol	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	A	A		A		
Brombenzol (Monobrombenzol)	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		A		
Bromchlormethan	X	X	B	B	X	X	X	X	X	X	X	B	C		A		
Bromchlortrifluoräthan	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Bromdämpfe	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Brompentafluorid	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		
Bromtrifluorid	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		
Bromwasser, gesättigt	X	X	X	B	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Bromwasserstoffsäure, wässrig	C	X	A	A	X	X	B	A	X	X	X	X	A		A		
Bromwasserstoffsäure 40%	A	X	A	A	X	X	B	A		X	X	C	A		A		
Brom-chlor-trifluoräthan	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		A		
Butadien	X	X	C	X	X	X	C	C	X	X	C	B	B		A		
Butan, gasförmig	X	X	X	X	A	A	A	B	A	A	C	A	A		A		
Butan 2,2-dimethyl	X	C	X	X	A	A	B	B		X	X	A	A		A		
Butan 2,3-dimethyl	X	C	X	X	A	A	B	B		X	X	A	A		A		
Butanal (Butyraldehyd)	C	C	B	B	C	C	C	C	X		C	X	X		A		
Butandiol, 150 °C													A				
Butandiol, wässrig	A	A	A	A	A		C	A					A		A		
Butanol, 100°C	X	X	C	C	X	X	B	C		X	X		C		A		
Butanol, 50°C	B	B	A	A	C	C	B	B		X	C		A		A		
Butanol (Butylalkohol)	A	A	B	B	A	A	A	A	X	X	B	A	A		A		
Butanon (Methyläthylketon, MEK)	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X		A		
Butansäure (Buttersäure)	C	C	X	X	B	A	C	B	A	X	X	X	B		A		
Butantriol (Triol), wässrig	A	A	A	A	B	A	C	A	X	A	A	A	A		A		
Butindiol	A		A	A			A						C				
Butinol	B	B	B	B	B		C	B		B			X		A		
Butoxyisobutylacetat	C		C	C	A		X	A					A				
Butoxy-äthanol (Butylcellosolve)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A		
Butter	X	X	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A		A		
Butter 100°C	X	X	X	C	A	A	C	C					A		A		
Buttersäure	C	C	X	X	B	B	C	B	X	X	X	X	B		A		
Buttersäurebutylester	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X		A	A		A		
Butylacetat (Essigsäurebutylester)	C	X	B	B	X	X	X	X	X	X	X	X	X		A		
Butylacetylricinol	C	X	A	A	C	C	X	B					A		A		
Butylacetyltrincinoleat	X	X	A	A	B	B	B	B		X		B	A		A		
Butylacrylat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	X		A		
Butyläther	X	X	X	A	C	C	X	X	X	C	X	C	X		A		
Butylalkohol, 100 °C													A				
Butylalkohol, tert.-	B	B	B	B	B	B	B	B		X	B	B	A		A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Butylalkohol (Butanol)	A	A	B	B	A	A	A	A	X	X	B	A	A	A	A
Butylamin	X	X	X	X	C	C	X	X	X	X	B	X	X	A	A
Butylbenzoat	X	X	A	A	X	X	X	X				A	A	A	A
Butylbrenzcatechin	X	B	B	B	X	X	B	B	X			A	A	A	A
Butylbutyrat	X	X	A	A	X	X	X	X				A	A	A	A
Butylcarbitol	X	X	A	A	X	X	B	B			X	X	C	A	A
Butylcellosolve	X	X	A	A	X	X	C	B		X		X	X	A	A
Butylen, flüssig	X	X	X	X	B	B	C	C	X	C	C	B	A	A	A
Butylenglykol (2-Butoxy-äthanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Butylglykoadipat	X	X	B	B	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A	A
Butylglykol	A	A	A	A	C	C	B	B					B	A	A
Butylmerkaptan, tert.-	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X		A	A	A
Butyloleat	X	X	B	B	X	X	X	X				B	A	A	A
Butylphenol	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X		B	A	A
Butylstereat	X	X	B	B	B	B	X			A	B	B	A	A	A
Butylstereat 70 °C	X	X	B	B	B	B	X	X	C				A	A	A
Butyraldehyd (Butanal)	C	C	B	B	X	X	C	C	X		C	X	X	B	A
Butyrolacton				B	X	X	X			X	B	X	X	A	A
Calciumacetat	B	B	A	A	B	B	A	A	X	X	X	X	A	B	A
Calciumbisulfid	B	B	A	B	B	B	B	B	C	C	B	A	A	A	A
Calciumcarbonat (Kreide)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Calciumchlorid, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	B	X	A	A	A	A	A
Calciumcyanid	A	A	A	A	A	A	A	A			A		A	A	A
Calciumhydroxid, wässrig (Kalkmilch)	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Calciumhydroxid (Kalkmilch) 100 °C	A	A	A	A	B	B	A	A					A	A	A
Calciumhypochlorit, wässrig	X	X	A	A	C	C	C	A	C	C	B	A	A	A	A
Calciumnitrat, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A	A	A	A
Calciumphosphat, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Calciumsilikat	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A
Calciumsulfid	B	B	A	A	B	B	A	A		A	B	A	A	A	A
Calciumsulfid	B	B	A	A	A	A	A	A		A	A	A	A	A	A
Calciumthiosulfat	B	B	A	A	B	B	A	A		A	A	A	A	A	A
Calichelösung (Chilesalpeter)	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A
Campher	C	C	C	C	A	A	B	B	X	X	X	X	B	A	A
Campher-Öl	X	X	X	X	A		X	C					C	A	A
Caprolactam													X	A	A
Caprylaldehyd (Hexanal)	B		B	B	X	X			X	X	B	X	A	A	A
Carbamat	X	X	B	B	C	C	B	B	X	X		A	A	A	A
Carbitol (Diäthylenglykolmonoäthyläther)	B	B	B	B	B	B	B	B		X	B	B	B	A	A
Carbolineum	X	X	X	X	X	X	X	X			X	B	A	A	A
Carbolsäure (Phenol)	X	X	B	B	X	X	X	C	X	C	X	B	A	A	A
Castral Hy Spin 55													A	A	A
Catalene "B"													X	A	A
Cellosolve Acetat	X	X	B	B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A
Cellosolve Butyl	X	X	B	B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A
Cellosolve (Äthylenglykoläthyläther)	X	X	B	B	X	X		B					C	A	A
Celluguard	A	A	A	A	A	A	A	A	C	X	A	A	A	A	A
Celluloseacetat (Acetylcellulose)	B	B	A	B	A	A	C	B			A		X	A	A
Cellulube 90, 100, 150, 220, 300, 500	X	X		A	X	X	X	X	X	X	A	B	A	A	A
Cellulube A60	X	X		B	X	X	X	X	X	X		X	X	A	A
Cellultherm 2505 A, 200 °C													B	A	A
Cetan	X	X		X	A	A	B	B	A	X	X	C	A	A	A
Cetylalkohol (1-Hexadecanol)				A	A	A	A						A	A	A
Chevron M25													A	A	A
Chevron PD-4645 ATF, 175 °C													A	A	A
Chlophen	X	X	X	X	X			X	A	X	X	X	B	A	A
Chlor, flüssig	X	X		C	C	C	X	B	X	X	C	B	A	A	A
Chlor, gasförmig, feucht	C	C		C	C	C	X	B		X	X	B	A	A	A
Chlor, gasförmig, trocken	C	C		A	X	X	B	B	X	X	X	A	A	A	A
Chloracetone	B	B		A	X	X	B	B	B	C	C	X	X	A	A
Chloräthanol (Äthylenchlorhydrin)	B	B		B	C	C	B	B	X	X	C	B	A	A	A
Chloräthylbenzol ortho-	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	A	A	A
Chloralhydrat, wässrig	X	X	B	B	X		X	B					B	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chloresulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

- Abkürzungen der Beständigkeiten:**
- A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung
  - B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann
  - C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden
  - X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Chloramin	A	A		A	A	A	A	A	X	C	C	C	X			NR	Naturkautschuk
Chlorax	X	X		B	B	B	B	B	X	X		A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Chlorbenzol, 50°C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X		B	A	A	IIR	Butylkautschuk
Chlorbenzol (Monochlorbenzol)	X	X		X	X	X	X	X	X	C	X	B	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Chlorbrommethan (Methylenchlorbromid)	X	X		C	X	X	X	X	C	X	X	B	A	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Chlorbutadien	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Chlordan	X	X		X	B	B	C	C			X	B	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Chlordecan	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Chlordioxyd	X	X		C	X	X	X	C	X	X	C	B	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Chlordodecan	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	A	A		A	PU	Polyurethankautschuk
Chloressigsäure (Athylchloracetat)	C	B		B	X	X	B	A	X	C	X	X	A	B	A	FPM	Fluorkautschuk
Chlorextol	X	X		X	B	B	B	X	B	X	X	B	A	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Chlorextol, 100 °C													A			PTFE	Polytetrafluorethylen
Chlorkalk	X	X		A	C	C	C	A	C	C	B	A	A		A		
Chlorkohlensäureäthylester	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Chlormethyl	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Chlornaphthalin	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Chlornitroäthan, 1,1-	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	C	X			
Chloroform (Trichlormethan)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	C	B	B	A	A		
Chloropren (Chlorbutadien)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Chlorothene (Trichloräthan)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A		A		
Chlorphenol, ortho-	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Chlorsäure	C	C		A	C	C	B	A	X	X	X	X	A	A	A		
Chlorschwefel	X	X		X	X	X	X	X	X		C	A	A	A	A		
Chlorsulfonsäure	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A		
Chlortoluol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Chlortrifluorid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	X	X			
Chlorwasser, gesättigt	X	X		B	X	X	X	C	X	X	X	C	A		A		
Chlorwasserstoffgas	X	X		A	C	C	B	A	X	X	X	X	A		A		
Chromalaun	A	A		A	A	A	A	A	X		A		A	A	A		
Chrombadelektrolyte	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A	A		
Chromoxid 0,88% wässrige Lösung	X	X		B	X	X	X	A	X	X	B	B	A	A	A		
Chromsäure	X	X		B	X	X	X	B	X	X	C	C	A	A	A		
Chromsäure 40%, 50°C	X	X		X	X	X	X	A					A				
Chromsäure 50 %	X	X		B	X	X	X	B	X	X	C	C	A	A	A		
Chromschwefelsäure	C	C		X	C	C	C	A	X	X	X	X	A	A	A		
Circo Light Process Öl	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Citrusöle	C	C		B	B	B	B	B			B	A	A	A	A		
City Service Koolmotor-AP Gear Öl 140	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
City Service Pacemaker #2	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A		
City Service # 65, #120, # 250	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A		
Clophen A	C	C		C	B	B	B	C	X	X	A	A	A	A	A		
Clophen (Askarele)	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Colamin	B	B	B	B	B	B	B	C		C	B	X	X	A	A		
Colamin (Äthanolamin)	B	B		B	B	B	B	C		C	B	X	X	A	A		
Colichelösung	A	B		B	B	B	A						A				
Coolanol (Monsanto), Silikonöl	X	X		X	A	A	A	B	X	X	X	B	A	A	A		
Crotonaldehyd	A	A		A	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	A		
Cumol (Isopropylbenzol)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Cyankali (Kaliumcyanid)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		
Cyanwasserstoffsäure (Blausäure)	B	B		A	B	B	A	B	A	X	C	B	A	A	A		
Cyclohexamin	C	C		C	C	C	C	B	X	X	X	X	C		A		
Cyclohexan, 50°C	X	X		X	C	C	X	X		A	X		B				
Cyclohexan (Hexamethylen)	X	X		X	A	A	X	X	B	B	C	A	A	A	A		
Cyclohexanol (Hexalin, Anol)	B	C		C	B	B	A	A				A	A	A	A		
Cyclohexanon (Anon)	X	X		C	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	A		
Cyclopentanon													X				
Cymol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Cymol, para	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	A	A	A		
Dampf, 120°C	C	C		A	A	A	B	X					B	A	A		
Dampf, 150°C	X	X		A	X	X	X	X		X	X	X	A	A	A		
Dampf > 150°C	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	X	C				
Decan	X	X		X	X	X	X	X		B	B	A	A	A	A		

**Abk. Elastomer**

NR Naturkautschuk  
 SBR Styrol-Butadien-Kautschuk  
 IIR Butylkautschuk  
 EPDM Ethylen-Propylenkautschuk  
 NBR Butadien-Acrylnitrilkautschuk  
 HNBR hydrierter Acrylnitrilkautschuk  
 CR Chloroprenkautschuk  
 CSM chlorsulfoniertes Polyethylen  
 ACM Polyacrylatkautschuk  
 PU Polyurethankautschuk  
 FPM Fluorkautschuk  
 FFKM Perfluorkautschuk  
 PTFE Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
 praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
 es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
 beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
 von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Dekahydronaphthalin (Dekan)	X	X		X	X	X	X	X	B	X	C	A	A	A	A
Dekalin (Dekahydronaphthalin, Dekan)	X	X		X	X	X	X	X	B	X	C	A	A	A	A
Delco-Bremsflüssigkeit		A		A	C	C	B	B			C	X	X	A	A
Denaturierter Alkohol	A	A		A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A
Densodrin W	A	A	A	A	B	A	A	A					A	A	A
Desmophen	X	A	X	X	A		X	X	X	X	X	X	X	A	A
Dexron ATF	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Dexron ATF, 150 °C													A		
Dextrin, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A		A
Diaceton (Diacetonalkohol)	B	B		A	X	X	A	A		B	A	C	X	A	A
Diacetonalkohol (Pyranon, Dial, DA)	B	B		A	X	X	A	A		B	A	C	X	A	A
Diäthyläther (Äther)	X	X		C	X	X	C	C	C	A	X		X	A	A
Diäthylamin	B	B		B	C	C	C	C	X	C	B	X	X		A
Diäthylbenzol	X	X		X	X	X	X	X		X	X	A	A		A
Diäthylenglykol	A	A		A	A	A	A	A		X	B	A	A		A
Diäthylenglykol, 100 °C	A	A		A	A	A	A	A		X	B	B	A		A
Diäthylenglykolmonoäthyläther (Carbitol)	B	B	B	B	B	B	B	B		X	B	B	B	A	A
Diäthylsebacat	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	B	B	A	A
Diazinon				X	C	C	C	C			X	B	B		
Diazinon (Insektizid)	X	X		X	C	C	C	C			X	B	B	A	A
Dibenzofurane	X	X		X	A	A	X	X		X	C	B	A		
Dibenzyläther	X	X		B	X	X	X	X	X	B	B		A	A	A
Dibenzylsebacat	X	X		A	X	X	X	X	X	A	X	X	A	A	A
Dibromäthylbenzol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A
Dibromdifluor-Methan	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X		X	A	A
Dibutyläther (Butyläther)	X	X		C	C	C	X	X	X	C	X	C	X		A
Dibutylamin	X	X		X	X	X	X	X		X	C	X	X		
Dibutylphthalat, 120 °C													B		
Dibutylphthalat (Palatinal A)	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	C	B	A	A
Dibutylsebacat	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	B	B	A	A
Dichloethylen													B		
Dichloräthan (Äthylenchlorid)	X	X		C	C	C	X	X	C	C	C	X	B		A
Dichloräthylen (Äthylendichlorid)	X	X		X	B	B	C	X		X	X		B		A
Dichlorbenzol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Dichlorbenzol, 150 °C													B		
Dichlorbutan (Tetramethylenchlorid)	X	X		X	C	C	X	X		X	X	B	A	A	A
Dichlorbutylen	C	C		C	C	C	C	C	X	X	X	X	B	A	A
Dichloressigsäure	C	C	A	A	X		C	A					A	A	A
Dichloressigsäure, 100 °C	X	X	X	X	X		X	X					X		
Dichloressigsäuremethylester	C	C		B	C	C	C	B	C	C	C	C	C		A
Dichlorisopropyläther	X	X		C	X	X	X	X	B	B	X	C	C	A	A
Dichlormethan (Dichlormethylenchlorid)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	C	C	A	A
Dichlormethylenchlorid (Dichlormethan)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	C	C	A	A
Dicyclohexylamin	X	X		X	C	C	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Dieselloil	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	A	A	A	A
Diester synth.Schmiermittel (MIL-L-7808)	X	X		X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A	A
Diethylenglykol	A	A		A	A	A	A	A	X	X	B	A	A	A	A
Diethylsulfat			B	B	X		C	C		X	C		X		
Difluordibrommethan	X	X		B	X	X	X	X		X	X				
Difluorethylen													C		
Diglykol	A	A		A	B	B	A	A	X	X	X	X	A		A
Diglykolsäure, wässrig	A	A		A	C	C	A	A	X	X	B	B	A		A
Dihexylphthalat			A	A											
Diisobutylen	X	X		X	B	B	C	C	X	X	X	X	A	A	A
Diisobutylketon	C	C		B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Diisooctylsebacat	X	X		C	C	C	X	X	X	X	C	C	B	A	A
Diisopropylbenzol	X	X		X	X	X	X	X				B	A		A
Diisopropylketon				A	X	X	X	C				X	X	A	A
Dimethylacetamid, 70 °C													X		
Dimethyläther	B	C		A	C	C	C	B	X		X	X	C	A	A
Dimethylamin	X	X		B	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	A
Dimethylanilin	X	X		B	X	X	X					X	X	A	A
Dimethylbutan	X	C		X	A	A	B	B	A	X	X	A	A	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Dimethylformamid, DMF	B	C		A	C	C	B	B		X	A	B	C	B	A	NR	Naturkautschuk
Dimethylhydrazin				A	B	B	B	A			X	X	X	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Dimethylketon (Aceton)	B	B		A	X	X	B	C	X	X	C	X	X	A	A	IIR	Butylkautschuk
Dimethylpentan	X	X		X	A	A	B	B	A	X	X	C	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Dimethylphthalat, DMP	X	X		B	X	X	X	X	X	X		B	B	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Dimethylsulfoxid													X	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Dimethylterphthalat (DMT)													B			CR	Chloroprenkautschuk
Dimethylterphthalat (DMT), 110 °C													X			CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Dinitrotoluol	X	X		X	X	X	X	X			X		C	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Dinonylphthalat			C	C	X	C	X	X					B	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Diocetylphthalat, DOP	X	X		B	X	A	X	X			B	B	B	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Diocetylphthalat, DOP 100°C	X	X		B	C	C	X	X					A	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Diocetylsebacat	X	X		B	X	X	X	X	X	C	C	C	A	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
Diocetylsebacat, 150 °C													A				
Dioxan	X	X		B	X	X	X	C	X	X	X	X	X	A	A		
Dioxan, 80°C	X	X		C	X	X	X	X		X	C		X	A	A		
Dioxolane	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A		
Dipenten	X	X		B	B	B	X	X		X	X	C	A	A	A		
Diphenyl	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	A				
Diphenyläther (Diphenyloxid)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	C	B	B	A	A		
Dipropylenglykol	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A		
Dispenten	C	C		C	B	B	C	C	C	C	C	C	A	A	A		
Distickstoffmonoxid (Lachgas)				B	A	A							A	A	A		
Dodecylalkohol	A	A		A	A	A	A	A	X	X			A	A	A		
Dow Chemical 50-4		A		A			B				X	B	X				
Dow Chemical ET 378	X	X			X	X	X	X	C	B	X		X				
Dow Chemical ET 588		A		A	C	C	B	B				X	X				
Dow Corning - 3, 4	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Dow Corning - 5, 11, 33, 44, 55, 200	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Dow Corning - 510,551	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Dow Corning - 704, 705				A	B	B							A	A	A		
Dow Corning - 710, 1208, 4050, 6620	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Dow Corning - F60, F61, XF60	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Dow Guard	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Downtherm A, 100 °C													A	A	A		
Downtherm A, 150 °C													B				
Downtherm A und E	X	X		C	X	X	C	X			C	B	A	A	A		
Druckluftversorgung	X	X		A	A	A	A	A	X	A	X	X	A	A	A		
Eisenchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Eisennitrat, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	A		
Eisensulfat (Eisenvitriol), wässrig	A	A		A	A	A	A	A	B	C	B	A	A	A	A		
Eisessig, 50 °C	X	X		C	X	X	X	C		X	B		X	A	A		
Eisessig (Essigsäure 100%)	B	C		A	C	C	X	C	X	X	B	C	C	A	A		
Elco 28 EP lubricant	X	X		X	A	A	C	X	A	A	B	A	A	A	A		
Elco L-14374, 120 °C													A				
Elco L-14374, 150 °C													A				
Elco M2C-105A, 120 °C													A				
Elco M2C-105A, 150 °C													A				
Elco M2C-108A, 120 °C													A				
Elco M2C-108A, 150 °C													A				
Elco M2C-111A, 120 °C													A				
Elco M2C-111A, 150 °C													A				
Elco M2C-119A, 120 °C													A				
Elco M2C-119A, 150 °C													A				
Entwicklerbad (Photo)	A	B		B	A	A	A	A				A	A	A	A		
Epichlorhydrin	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A		
Epoxyharz				A			X	A					X	A	A		
Erdgas	C	C		X	A	A	B	B	B	B	B	C	A	A	A		
Erdnussöl	X	X		B	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A		
Erdöl	X	X		X	B	B	X	X	B	X	C	B	A	A	A		
Erdöl, 150 °C													A				
Esam 6 Fluid	X	X		X	A	A	B	C	A	X	X	A	A	A	A		
Essig	A	B		A	B	B	A	A	X	C	A	C	C	A	A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums lässt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Essigester (Äthylacetat)	X	X		B	C	C	C	C		X	C	X	X	A	A
Essigsäure, konzentriert	C	X		A	X	X	X	X	X	X	A	X	X	A	A
Essigsäure 10%, 100°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		X	A	A
Essigsäure 10%, 50°C	X	X		X	X	X	X	C		X	X		X	A	A
Essigsäure 10%, 50°C	X	X		C	X	X	X	B					X	A	A
Essigsäure 25%, 100°C	X	X		X	X	X	X	X					X	A	A
Essigsäure 25%, 50°C	X	X		X	X	X	X	C		X	X		X	A	A
Essigsäure 30%	B	B		A	B	B	A	A		X	A	B	X	A	A
Essigsäure 50%, 50°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		X	A	A
Essigsäure 50%, 50°C	X	X		X	C	C	X	C					X	A	A
Essigsäure 5%	B	B		A	B	B	A	A		X	A	B	A	A	A
Essigsäure heiß, hoher Druck	X	X		C	X	X	X	C	X	X	C	X	X	A	A
Essigsäureäthylester (Äthylacetat)	X	X		B	C	C	C	C		X	C	X	X	A	A
Essigsäureanhydrid (Acetanhydrid)	B	C		B	X	X	B	B	X	X	B	X	X	A	A
Essigsäurebutylester (Butylacetat)	C	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Essigsäurechlorid							X	X				A	A	A	A
Essigsäuremethylester (Methylacetat)	X	X		B	X	X	B	X	X	X	X	X	X	A	A
Essigsäurevinylester, Vinylacetat			C	B	X								X	A	A
Essitic, 42, 43	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Esso 20 W50 Öl, 150 °C													A		
Esso Aviation Nr.100, 70 °C													A		
Esso Fuel 208	X	X		X	A	A	B	C	A	X	X	A	A	A	A
Esso Getriebeöl Typ A	X	X		X	A	A	B	X	A	C	X	A	A	A	A
Esso Golden Gasoline	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Esso Motoröl	X	X		X	A	A	C	X	A	X	X	A	A	A	A
Esso Transmission Fluid Type A, 100 °C													A		
Esso Univis Nr.40 (Hydrauliköl)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Esso WS2812 (nach MIL-L-7808A)	X	X		X	A	A	X	X	B	X	X	A	A	A	A
Esso XP90-EP Schmiermittel	X	X		X	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A	A
Ethan	X	X	X	X	A	A	B	B	A	C	X	B	A	A	A
Ethanol	A	A	A	A	B	B	A	A	X	C	B	A	A	A	A
Ethanol, 50°C	B	B	A	A	C	B	B	B		X	C		B	A	A
Ethanolamin	B	B	B	B	B	B	B	C		C	B	X	X	A	A
Ether	X	X	C	C	X	X	C	C	C	A	X	X	X	A	A
Ethylacetat	X	X	C	B	X	X	C	C		X	C	X	X	B	A
Ethylacetat	X	X	C	B	X	X	C	C		X	C	X	X	B	A
Ethylacetoacetat	C	C	B	B	X	X	C	X					X		
Ethylacrylat (Acrylsäureäthylester)	X	X	B	C	C	X	X	X		X	C	X	X		A
Ethylacrylsäure	X	X	B	B	X	X	B	X		X	X	X	X		
Ethyläther (Äther, Diäthyläther)	X	X	C	C	X	X	C	C	C	A	X	C	X	A	A
Ethylalkohol (Äthanol, Spiritus)	A	A	A	A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A
Ethylbenzoat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X	A	A	A
Ethylbenzol	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A	A	A
Ethylbromid	X	X	X	X	B	B	X	X				A	A	A	A
Ethylcellosolve	X	X	B	B	X		X	X		X	X	X	X		
Ethylcellulose	B	B	B	B	B	B	B	B	X	B	C	X	X	A	A
Ethylchloracetat	C	B	B	B	B	B	B	A	X	C	X	X	A		
Ethylchlorcarbonat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		
Ethylchlorformiat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	A		
Ethylchlorid	C	C	A	A	A	A	B	C	C	B	X	A	A	A	A
Ethylcyclopentan	X	X	X	X	A	A	C	X		A	X	A	A	A	A
Ethylen					A	A						A	A	A	A
Ethylenbromid	X	X	C	X	C	C	C	C		X	X	C	B	A	A
Ethylenchlorhydrin (Chloräthanol)	B	B	B	B	X	X	B	B	X	X	C	B	A	A	A
Ethylenchlorid, 50°C	X	X	X	C	X	X	X	X		X	C		B	A	A
Ethylenchlorid (1,2-Dichloräthan)	X	X	X	C	X	X	X	X	C	C	C	X	B	A	A
Ethylendiamin (1,2-Diaminoäthan)	B	B	A	A	B	B	B	B	C	C	C	C	C	A	A
Ethylendibromid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Ethylendichlorid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Ethylenformiat	X	X	B	B	X	X	B	B				A	A	A	A
Ethylenglykol (Glykol, 1,2-Äthandiol)	A	A	A	A	A	A	A	B	X	C	A	B	A	A	A
Ethylenmercaptan	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X		A	A	A
Ethlenoxid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	X	X	B	

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Ethylenoxid (-20°C)	A	A	B	B	X	X	X	X		C	C	X	<b>X</b>		A	NR	Naturkautschuk
Ethylentrichlorid	X	X	C	C	X	X	X	X		X	X	C	<b>A</b>	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Ethylformiat	X	X	B	B	X	X	B	B				A	<b>A</b>		A	IIR	Butylkautschuk
Ethylglykoacetat	C	C	A	A	X	X	X	X					<b>X</b>			EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Ethylhexanol, 120 °C													<b>A</b>			NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Ethylhexanol (2-Äthyl-1-hexanol)	A	A	A	A	A	A	A	A	X	X	B	A	<b>A</b>	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Ethylmercaptan	X	X	X	X	X	X	C	C			C		<b>B</b>	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Ethylloxalat	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Ethyloxid (12%) + Freon 12 (80%)	X	X	B	B	C	C	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>			ACM	Polyacrylatkautschuk
Ethylpentachlorbenzol	X	X	X	X	X	X	X	X			C		<b>A</b>	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Ethylsilikat	B	B	A	A	A	A	A	B				A	<b>A</b>	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Exxon WSX-8762B, 175 °C													<b>A</b>			FFKM	Perfluorkautschuk
FAM-Prüfkraftstoffe DIN 51604-A	X	X	X	X	A		C	X	C	A	X	A	<b>A</b>	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
FAM-Prüfkraftstoffe DIN 51604-C	C	C	C	C	X		X	C	X	C	X	C	<b>B</b>				
Farbverdünner	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>				
FC 43 Heptacosofluortri-Butylamin			X		A	A	A	A			A	A	<b>A</b>	A	A		
FC 75			X		A	A	A	A			A	B	<b>B</b>	A	A		
Fette, mineralisch	C	C		C	A	A	B	A			A	B	<b>A</b>	A	A		
Fette, pflanzlich und tierisch	C	A		C	A	A	A	A	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A		
Fettsäuren	X	X		X	B	B	B	X		A	B	A	<b>A</b>	A	A		
Fichtenöl	X	X		X	B	B	X	X				A	<b>A</b>	A	A		
Firmis	X	X		X	B	B	C	X				B	<b>A</b>	A	A		
Fischtran					A	A					A	A	<b>A</b>	A	A		
Flüssiggas (Propan, Butan, Propylen)	X	X		X	A	A	B	X	C	A	C	C	<b>A</b>	A	A		
Flugmotorenkraftstoffe (JP)	X	X		X	A	A	C	C	B	A	X	A	<b>A</b>	A	A		
Fluor, trocken	X	X		X				X					<b>A</b>	A	A		
Fluorammon (Ammoniumfluorid)	A	A	A	A	A	A	A	A	X	C	A	A	<b>A</b>	A	A		
Fluorbenzol	X	X		X	X	X	X	X	X		X	B	<b>A</b>	A	A		
Fluorborsäure	B	B		B	B	B	B	B		C			<b>X</b>		A		
Fluorchloräthylen					X	X											
Fluorkieselsäure	A	B		A	B	B	B	A			X	B	<b>A</b>	A	A		
Fluorolub	X	X		A	A	A	A	A			A	B	<b>B</b>	A	A		
Fluorwasserstoff (Fluorwasserstoff, wasserfrei)	X	X		A	X	X			X			X	<b>X</b>	B			
Fluorwasserstoffsäure max. 65%, heiß	X	X		X	X	X	C	C		X	X	X	<b>C</b>	B			
Fluorwasserstoffsäure max. 65%, kalt	B	B		A	B	B	A	A			X	X	<b>A</b>	A	A		
Fluorwasserstoffsäure min. 65%, heiß	X	X		X	X	X	X	X		X	X	X	<b>C</b>	B			
Fluorwasserstoffsäure min. 65%, kalt	X	X		C	X	X	X	A			X	X	<b>X</b>	A	A		
Fluothane													<b>A</b>				
Flussäure max. 65%, kalt	B	B		A	B	B	A	A			X		<b>A</b>	A	A		
Flussäure max.65%, heiß	X	X		X	X	X	C	C		X	X	X	<b>C</b>	B			
Flussäure min. 65%, heiß	X	X		X	X	X	X	X		X	X	X	<b>C</b>	B			
Flussäure min. 65%, kalt	X	X		C	X	X	X	A			X	X	<b>C</b>	A	A		
Formaldehyd (Formalin, Methanal)	A	A		B	C	C	B	A	B	X	A		<b>A</b>	A	A		
Formamid	A	A		B	B	B	B	A		C			<b>A</b>	A	A		
Fotoentwickler	A	A		A	A	A	A	A			X	X	<b>A</b>	A	A		
Fotofixierbad	A	A		A	A	A	A	A	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A		
FR Fluid 20 (Hydraulikflüssigkeit), 70 °C													<b>A</b>				
Freon (Frigen) 11	C	C		X	B	B	B	B		X	C	B	<b>B</b>		A		
Freon (Frigen) 112	X	X		X	B	B	B	B			X		<b>A</b>		A		
Freon (Frigen) 113	C	B		X	A	A	A	A		B	X	X	<b>B</b>		A		
Freon (Frigen) 114	A	A		A	A	A	A	A		A	X	B	<b>A</b>		A		
Freon (Frigen) 114 B2	X	C		X	B	B	A	A					<b>B</b>				
Freon (Frigen) 115	A	A		A	A	A	A	A			C		<b>B</b>		A		
Freon (Frigen) 12	C	B		B	A	A	A	B		B	X	C	<b>B</b>		A		
Freon (Frigen) 13 B1	A	A		A	A	A	A	A			X	C	<b>B</b>		A		
Freon (Frigen) 14				A	A	A	A	A			X		<b>A</b>		A		
Freon (Frigen) 142b	B	A		A	A	A	A	A			X		<b>X</b>				
Freon (Frigen) 152a	A	A		A	A	A	A	C					<b>X</b>				
Freon (Frigen) 21	X	X		X	X	X	B	X			X		<b>X</b>				
Freon (Frigen) 218	A	A		A	A	A	A	A					<b>A</b>		A		
Freon (Frigen) 22	A	A		A	C	C	A	A		X	X	X	<b>X</b>				
Freon (Frigen) 31	B	B		A	X	X	A	B			C		<b>X</b>				
Freon (Frigen) 32	A	A		A	A	A	A	A			C		<b>C</b>				

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!



# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Freon (Frigen) 502	A	A		A	B	B	A						<b>X</b>		
Freon (Frigen) BF	X	X		X	B	B	B	B			X		<b>A</b>	B	
Freon (Frigen) C 316	A	A		A	A	A	A	A			X				
Freon (Frigen) C 318	A	A		A	A	A	A	A			X		<b>B</b>	X	
Freon (Frigen) K 142b	B	A		A	A	A	A	A					<b>X</b>		
Freon (Frigen) K 152a	A	A		A	A	A	A	X					<b>X</b>		
Freon (Frigen) MF	X	B		X	B	B	X	X		B	X		<b>B</b>	X	
Freon (Frigen) PCA	X	B		X	A	A	A	A		A	X		<b>B</b>		
Freon (Frigen) TA	A	A		A	A	A	A	A		A	A		<b>C</b>		A
Freon (Frigen) TC	X	B		B	A	A	A	A		A	X		<b>A</b>		A
Freon (Frigen) TF	C	B		X	A	A	A	A		A	X	X	<b>A</b>	X	A
Freon (Frigen) TMC	B	C		B	B	B	B	B		B	C		<b>A</b>		A
Freon (Frigen) TP 35	A	A		A	A	A	A	A		A	A		<b>A</b>		A
Freon (Frigen) TWD 602	C	B		A	B	B	B	B		A		X	<b>A</b>		A
Frostschutzmittel (Glykolbasis)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Fruchtsäfte	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Fryquel 90, 100, 150, 220, 300, 500	X	X		A	X	X	X	X	X	X	A	B	<b>A</b>	A	A
Fryquel A60	X	X		B	X	X	X	X	X	X	C	X	<b>X</b>	A	A
Fryquel GT, 100 °C													<b>B</b>		
Fumarsäure	A	A			A	A	B	B	X		B	A	<b>A</b>	A	A
Furan	X	X		C	X	X	X	X		X	X	X	<b>C</b>	A	A
Furfural	X	X		B	X	X	X	X			X		<b>X</b>	A	A
Furfuraldehyd	X	X		B	X	X	X	X		X	X		<b>X</b>	A	A
Furfurylalkohol (Furfurol)	C	C		B	X	X	B	B		X	X	X	<b>C</b>	A	A
Furyl carbinol	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>A</b>		
F-60 chloriertes Silikonöl, 150 °C													<b>A</b>		
F-61 chloriertes Silikonöl, 150 °C													<b>A</b>		
Gallusgerbsäure, Tannin (10%)	A	B		A	A	A	B	B	X		B	A	<b>A</b>	A	A
Gallussäure (Trihydroxybenzoesäure)	A	B		B	B	B	B	B	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Galvanische Bäder	X	X		X	X	X	X	C		X	B	B	<b>A</b>	A	A
Gasoline	X	X		X	C	C	X	X	X	C	X	A	<b>A</b>	A	A
Gelatine, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	B	A	A	<b>A</b>	A	A
Gelbkreuzgas	C			C			C						<b>A</b>		
Generatorgas	X	X		X	A	A	B	B	B	A	B	B	<b>A</b>	A	A
Gerbsäure (Tannin)	A	B		A	A	A	A	A	X	A	B		<b>A</b>	A	A
Getriebeöl, mineralisch	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A
Getriebeöl GL-4A, GL-4B													<b>A</b>		
Getriebeöl HD 90													<b>B</b>		
Getriebeöl Typ A	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A
Girling Bremsflüssigkeit		A		A	C	C	B	B				X	<b>X</b>	A	A
Glaubersalz	B	B		B	X	X	X	X				A	<b>B</b>	A	A
Glukose (Traubenzucker)	A	A		A	A	A	A	A	C	B	A	A	<b>A</b>	A	A
Glycerin, 100 °C	A	A		A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Glycerin (Glycerol)	A	A		A	A	A	A	A	C	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Glycerinchlorhydrin	B	B	A	B	X		B	B		C			<b>B</b>		A
Glycerinnitrat (Nitroglycerin)	B	C		A	B	B	B	A	X	C		C	<b>X</b>	A	A
Glycerintriacetat	B	C		A	B	B	B	B	X	X		X	<b>A</b>	A	A
Glykol (Äthylenglykol)	A	A		A	A	A	A	B	X	C	A	B	<b>A</b>	A	A
Glykolsäure (Hydroxyessigsäure)	A	A		A	A	A	A	A	C	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Green Liquor	B	B		A	B	B	B	B	X			B	<b>A</b>	A	A
Grubengas	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	B	<b>A</b>	A	A
Gulf Endurance Oils	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf FR Fluids (Emulsion)	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf FR G-Fluids	A	A		A	A	A	A	A	X	B	A	A	<b>A</b>	A	A
Gulf FR P-Fluids	X	X		B	X	X	X	X	X	X	A	B	<b>B</b>	A	A
Gulf Harmony Oils	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf High Temperature Grease	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf Legion Oils	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf Paramount Oils	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulf Security Oils	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	<b>A</b>	A	A
Gulfcrown Grease	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A
Halon 1301	A	A		A	A	A	A	A			X	B	<b>A</b>	A	A
Halothan	X	X		X	X	X	X			X	X	B	<b>A</b>	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Halowaxöl	X	X		X	X	X	X	X			X	A	A	A	A	NR	Naturkautschuk
Hannifin, Parker-O-Lube	X	B		X	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Harnstoff, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	IIR	Butylkautschuk
HEF 2	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	B	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Hefe, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Heizöl, Erdölbasis	X	X		X	A	A	B	B	A	X	B	C	A	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Heizöl, Stein- und Braunkohlenbasis	X	X		X	A	A	C	C	A	C	C	A	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Heliumgas	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Henkel-P3-Lösung	B	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Heptan	C	C		C	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Heptanon	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	FPM	Fluorkautschuk
Hercoflex 600, 150 °C													B			FFKM	Perfluorkautschuk
Hexachlorbutadien	C	C		X	C	C	X	X	X	B	X	X	A		A	PTFE	Polytetrafluorethylen
Hexachlorcyclohexan	C	C		X			X	X	X	B	X	X	A		A		
Hexadecan	X	X		X	A	A	B	B		X	X	C	A		A		
Hexaldehyd	X	X		A	X	X	A	C		B	B	C	C		A		
Hexanal	B		B	B	X	X			X	X	B	X	X		A		
Hexanol, 70 °C													A		A		
Hexantriol	X	X		A	A	A	A	A	C	X	A	A	A		A		
Hexen	X	X		X	B	B	B	B	A	A	X	A	A		A		
Hexylacetat													X		A		
Hexylalkohol (Hexanol)	A	A		C	A	A	B	B	X	X	B	A	A		A		
High Viscosity Lubricant H2	A	A		A	A	A	B		X	X	A	B	A		A		
High Viscosity Lubricant U4	A	A		A	A	A	B		X	X	A	B	A		A		
Hilo MS#1	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	C	X		A		
Hochofengas	X	X		X	X	X	X	X	X	X	A	B	A		A		
Holzalkohol (Methanol)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	X		A		
Holzöl	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	B	A		A		
Houghto Safe 1010, 70 °C													B		A		
Houghto Safe 1010 (Phosphatester, HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X		C	B	A		A		
Houghto Safe 1055, 100 °C													B		A		
Houghto Safe 1055 (Phosphatester, HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X		C	B	A		A		
Houghto Safe 1120, 100 °C													A		A		
Houghto Safe 1120 (Phosphatester, HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X		C	B	A		A		
Houghto Safe 271 (Wasser/Glykol, HFC)	A	A		A	A	A	B		X	X	B	B	B		A		
Houghto Safe 5040 (Wasser-/Ölemulsion)	X	X		X	A	A	B	X	X	X	C	B	A		A		
Houghto Safe 520, 100 °C													B		A		
Houghto Safe 620 (Wasser/Glykol, HFC)		A		A	A	A	B		X	X	B	B	B		A		
Hydraulikflüssigkeit H, HL, HLP (Mineralölb.)	X	X		X	A	A	B	X	A	C	C	A	A		A		
Hydraulikflüssigkeit HFA, 50°C	X	X		X	A	A	B	X	X	X	B	B	A				
Hydraulikflüssigkeit HFB, 50°C	X	X		X	A	A	B	X	X	X	B	B	X				
Hydraulikflüssigkeit HFC, 60°C	A	A		A	A	A	A	X	X	X	B	B	A				
Hydraulikflüssigkeit HFD-R, 100°C	X	X		A	X	X	X	X	X	X	A	B	A				
Hydraulikflüssigkeit HFD-S, 100°C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	A	B	A				
Hydraulikflüssigkeit HSB (Wasser-Öl-Emul.)	X	X		X	A	A	C	X	X	X	X		A		A		
Hydraulikflüssigkeit HSC (Polyglykolbasis)	B	B		B	B	B	B	B	X	X	B	B	B		A		
Hydraulikflüssigkeit HSD a ®	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B		A		A		
Hydraulikflüssigkeit HSD b (S)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	B		A		A		
Hydraulikflüssigkeit HSD c (T)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	B		A		A		
Hydraulikflüssigkeit HSA (Öl-Wasser-Emul.)	X	X		X	A	A	C	X	X	X	X		A		A		
Hydrauliköle (Mineralölbasis), 100°C	X	X		X	A	A	B	X	A	B	B	A	A		A		
Hydrazin, trocken	X	A		B	X	B	B	B		X	X	X	X		A		
Hydrazinhydrat (Diamidhydrat)	C	C		A	B	B	B	B		C	C	B	A		A		
Hydrochinon (1,4-Dihydroxybenzol)	B	B		C	C							B	X		A		
Hydrolube (Wasser/Äthylen-Glykol)	A	A		A	A	A	B		X	X	B	B	A		A		
Hydroxyessigsäure (Glykolsäure)	A	A		A	A	A	A	A	C	X	A	A	A		A		
Hydroxylaminsulfat, wässrig	A	A		A	A	A	B	A			A	A	A		A		
Hydro-Drive MIH 10, 50 (Mineralölbasis)	X	A		X	A	A	B	X	A	B	B	A	A		A		
Hydyn	B	B		A	B	B	B		X		X	X	X		A		
Hyjet IV (ersetzt III, S,W)	X	X		A	X	X	X	X	X	X			X		A		
Industron FF44, FF48, FF53, FF80	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A		
Isoamylalkohol, 150°C													B		A		
Isobutylalkohol (Isobutanol)	A	B		A	B	B	A	A	X	C	A	B	A		A		

**Abk. Elastomer**

NR Naturkautschuk  
 SBR Styrol-Butadien-Kautschuk  
 IIR Butylkautschuk  
 EPDM Ethylen-Propylenkautschuk  
 NBR Butadien-Acrylnitrilkautschuk  
 HNBR hydrierter Acrylnitrilkautschuk  
 CR Chloroprenkautschuk  
 CSM chlorsulfoniertes Polyethylen  
 ACM Polyacrylatkautschuk  
 PU Polyurethankautschuk  
 FPM Fluorkautschuk  
 FFKM Perfluorkautschuk  
 PTFE Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
 praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
 es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
 beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums lässt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
 von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Isobutylbutyrat	X	X		A	X	X	X	X				A	<b>A</b>	A	A
Isobutyraldehyd				B	C	C	B	B		X	B	X	<b>X</b>	A	A
Isododecan	X	X		X	A	A	B	B			X	A	<b>A</b>	A	A
Isooktan	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	B	<b>A</b>	A	A
Isophoron				A	X	X							<b>X</b>	A	A
Isopropanol	A	B		A	B	B	B	A		X	A	B	<b>A</b>	A	A
Isopropylacetat	C	C		A	C	C	C	C	X		X	X	<b>X</b>	A	A
Isopropyläther (Diisopropyläther)	X	X		X	B	B	B	B	C	B	X	X	<b>X</b>	A	A
Isopropylalkohol (Isopropanol, Persprit)	A	B		A	B	B	A	A	C	C	B	B	<b>A</b>	A	A
Isopropylbenzol (Cumol)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A
Isopropylchlorid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A
Isopropylformiat				B	X	X	X			X	B	X	<b>X</b>	A	A
Isopropylnitrat													<b>X</b>		
Jauche	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Jawellwasser (Natriumhypochlorit)	C	C		B	B	B	B	B	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A
Jod - Jodkalium, wässrig	A	A		A	B	B	A	A	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A
Jodoform (Trijodmethan)				A									<b>X</b>	A	A
Jodpentafluorid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Jodtinktur	A	A		B	A	A	B	A	X	C	B	B	<b>A</b>	A	A
JP 3 (MIL-J-5624)	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	A	<b>A</b>	A	A
JP 4, 200 °C													<b>B</b>		
JP 4 (MIL-J-5624)	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	B	<b>A</b>	A	A
JP 5, 200 °C													<b>A</b>		
JP 5 (MIL-J-5624)	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	B	<b>A</b>	A	A
JP 6 (MIL-J-5624)	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	B	<b>A</b>	A	A
JP X (MIL-F-25604))	X	X		X	A	A	B	X	B	B	X	X	<b>X</b>	X	A
Kältemittel R 11	C	C		X	B	B	B	B		X	C	B	<b>B</b>	A	
Kältemittel R 112	X	X		X	B	B	B	B			X		<b>A</b>	A	
Kältemittel R 113	C	B		X	A	A	A	A		B	X	X	<b>A</b>	A	
Kältemittel R 114	A	A		A	A	A	A	A		A	X	B	<b>A</b>	A	
Kältemittel R 114 B2	X	C		X	B	B	A	A					<b>B</b>		
Kältemittel R 115	A	A		A	A	A	A	A			C		<b>B</b>		A
Kältemittel R 112	C	B		B	A	A	A	B		B	X	C	<b>B</b>		A
Kältemittel R 13 B1	A	A		A	A	A	A	A			X	C	<b>B</b>		A
Kältemittel R 14				A	A	A	A	A			X		<b>A</b>		A
Kältemittel R 142b	B	A		A	A	A	A	A			X		<b>X</b>		
Kältemittel R 152a	A	A		A	A	A	A	C					<b>X</b>		
Kältemittel R 21	X	X		X	X	X	B	X			X		<b>X</b>		
Kältemittel R 218	A	A		A	A	A	A	A					<b>A</b>		A
Kältemittel R 22	A	A		A	C	C	A	A		X	X	X	<b>X</b>		
Kältemittel R 31	B	B		A	X	X	A	B			C		<b>X</b>		
Kältemittel R 32	A	A		A	A	A	A	A			C		<b>C</b>		
Kältemittel R 502	A	A		A	B	B	A				C		<b>X</b>		
Kältemittel R BF	X	X		X	B	B	B	B			X		<b>A</b>	B	
Kältemittel R C 316	A	A		A	A	A	A	A			X		<b>X</b>		
Kältemittel R C 318	A	A		A	A	A	A	A			X		<b>B</b>	X	
Kältemittel R K 142b	B	A		A	A	A	A	A					<b>X</b>		
Kältemittel R K 152a	A	A		A	A	A	A	X					<b>X</b>		
Kältemittel R MF	X	B		X	B	B	X	X		B	X		<b>B</b>	X	
Kältemittel R PCA	X	B		X	A	A	A	A		A	X		<b>C</b>		
Kältemittel R TA	A	B		A	A	A	A	A		A	A		<b>A</b>		
Kältemittel R TC	X	B		B	A	A	A	A		A	X		<b>C</b>		A
Kältemittel R TF	C	B		X	A	A	A	A		A	X	X	<b>A</b>	X	A
Kältemittel R TMC	B	C		B	B	B	B	B		B	C		<b>A</b>		A
Kältemittel R TP 35	A	A		A	A	A	A	A		A	A		<b>A</b>		A
Kältemittel R TWD 602	C	B		A	B	B	B	B				X	<b>A</b>		A
Kaffee	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Kakaobutter	C	C	C	C	C		C	C	X	A	X	X	<b>A</b>	A	A
Kaliumacetat	A	X		A	B	B	B	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Kaliumbisulfat	A	A	A	A	A		A	A	B	C	B	B	<b>A</b>	A	A
Kaliumborat	A	A	A	A	A		A	A					<b>A</b>	A	A
Kaliumcarbonat, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Kaliumchlorat	B	B		A	C	C	A	A	C	C	X	X	<b>A</b>	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chloresulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

- Abkürzungen der Beständigkeiten:**
- A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung
  - B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann
  - C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden
  - X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Kaliumchlorid (Sylvin)	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	NR	Naturkautschuk
Kaliumchromat (Chromkali gelb)	A	B		A	B	B	A	C	X	C	X	X	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Kaliumcyanid (Cyankali)	B	B		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	IIR	Butylkautschuk
Kaliumdichromat	B	B		A	B	B	A	A	X	C	C	C	B	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Kaliumhydroxid 50%				A	B	B	B	A	X	X	C	C	X	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Kaliumhydroxid verdünnt	A	B		A	B	B	B	A	X	X	B	B	B	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Kaliumjodid	B	A		A	A	A	A	A	X	C	A	A	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Kaliumkarbonat (Potasche)	A	A		A	A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Kaliumkupfercyanid	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Kaliumnitrat (Kalisalpeter)	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Kaliumperchlorat	C	C		A	C	C	A	A	C	X	X	X	A	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Kaliumpermanganat, wässrig	A	B		A	C	C	A	A	X	X	X	X	A	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Kaliumpermanganat 25%, 70°C	X			X			B	C					C			PTFE	Polytetrafluorethylen
Kaliumpersulfat	A	B		A	C	C	A	A	X	X	X	X	A		A		
Kaliumsulfat	B	B		A	A	A	A	A	X	A	A	A	A	A	A		
Kaliumsulfid	A	A		A	A	A	A	A		A	A		A	A	A		
Kalkmilch (calciumhydroxid)	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Karbolsäure (Phenol)	X	X		B	X	X	X	C	X	C	X	B	A	A	A		
Kastorol (Rizinusöl)	A	A		B	A	A	A	A	A	A	A		A		A		
KEL F Flüssigkeit	A	A		A	A	A	A	A		A	A	B	B	A	A		
Kerosen (Flugpetrol, Kerosin)	X	X		X	A	A	C	C	A	B	X	A	A	A	A		
Kerosin, 70°C	X	X			A	A	C	X					A	A	A		
Keystone # 87HX-Grease	X	X		X	A	A	X	X	A	A	X	A	A	A	A		
Kiefernadelöl	X	X		X	A	A	X	X	A	A	B	A	A	A	A		
Kienöl	X	X		X	B	B	X	X				A	A	A	A		
Kieselfluorwasserstoffsäure 50%	A	B		B	B	B	B	A					C	A	A		
Kieselsäure (Kieselfluorwasserstoffsäure)	A	B		A	B	B	B	A		X			A	A	A		
Klauenöl	X	X		B	A	A	B	A			B	A	A	A	A		
Kleesäure (Oxalsäure), wässrig	B	B		A	B	B	B	A	A	B	A		A	A	A		
Knochenöl	C	C		C	A	A	C	C	A		C	B	A	A	A		
Kobaltchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		
Kochsalz, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		
Königswasser	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	C	B	A	A		
Kohlendioxid, feucht	B	B		B	A	A	B	A	C	C	A	A	A	A	A		
Kohlendioxid, trocken	B	B		B	A	A	B	B		A	B	B	B	A	A		
Kohlenmonoxid, trocken	B	B		A	A	A	A	A	A	A	A	B	A	A	A		
kohlenmonoxydhaltig Abgase	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kohlensäure	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Kohlenstoffdisulfid (Schwefelkohlenstoff)	X	X		X	C	C	X	X	X	X	X	A	A	A	A		
Kohlenstofftetrachlorid	X	X		X	C	C	X	X		C	X	A	A	A	A		
Kokereigas	B	B		X	X	X	B	B					A	A	A		
Kokosnussöl	X	X		C	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A		
Kokosnussöl, 100 °C													A				
Kokusfett	C	C	C	C	A		C	C	A	A	A	A	A	A	A		
Kokusfettalkohol	C	C	C	C	A		A	C					A	A	A		
Kornöl	X	X		B	A	A	C	B					A	A	A		
Kraftstoff, bleifrei	X	X		X	A	A	C	B	A	A	X	A	A	A	A		
Kraftstoff, Super	X	X		X	B	B	B	B	A	B	X	A	A	A	A		
Kraftstoff + 20% Äthanol	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	A	A	A	A		
Kraftstoff + 20% Methanol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A		
Kreosol (Methylbrenzcatechin)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Kreosot (Holzteer)	X	X		X	A	A	X	X	X	X	X	A	A	A	A		
Kreosysäure	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Kresol, 70°C	X	X		B	X	X	X	X					B	A	A		
Kresol, wässrig	X	X		X	C	C	C	C	X	X	X	B	A	A	A		
Kupferacetat, wässrig	B	C		A	B	B	B	B	X	X	X	C	C	A	A		
Kupferchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	B	C	A	C	A	A	A	A		
Kupfercyanid	A	A		A	A	A	A	C	A	X	A	A	A	A	A		
Kupferfluorid, wässrig	A	A		A	B	B	A	A	X		X	X	A	A	A		
Kupferkalkmischung	A	A		A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Kupfernitrat, wässrig	A	A		A	B	B	A	C	X	X	X	X	A	A	A		
Kupfersulfat 10%	B	B		A	A	A	A	A		B	A	A	A	A	A		
Kupfersulfat 50%	A	B		A	A	A	A	A		C	A	A	A	A	A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Kupfersulfat (Kupfervitriol)	B	B		A	A	A	A	X	A	X	A	A	A	A	A
Lachgas (Stickoxydul)	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lachgas (Stickoxydul)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
Lackbenzin	X	X		X	A	A	B	C	A	B	X	A	A	A	A
Lackbenzin (Dekalin)	X	X		X	X	X	X	X	B	X	C	A	A	A	A
Lactam	C	C		X	C	C	B	B	X	X	C	C	A	A	A
Lanolin (Wolffett)	B	B		C	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A
Laugen, verdünnt	B	B		A	B	B	B	A	X	B	B	A	A	A	A
Laurylalkohol (Dodecanol)	A	A		A	A	A	A	A	C	C	C	C	A	A	A
Lavendelöl	X	X		X	B	B	C	C	B	X	C	B	A	A	A
Lebertran	X	X		X	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lehigh X1 169	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Lehigh X1 170	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Leichtöl (Rohbenzol)	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Leim (Knochenleim)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
Leinsamenöl (Leinöl)	X	X		B	A	A	B	B	A	B	C	A	A	A	A
Leinsamenöl (Leinöl), 120 °C													A	A	A
Leuchtgas	C	C		C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Ligroin (Lackbenzin)	X	X		X	A	A	B	C	A	B	X	A	A	A	A
Likör	A	A		A	A	A	A	C	A	C	A	A	A	A	A
Lindol, Hydraulikflüssigkeit (Phosphatester)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	C	A	A	A
Linolsäure				X	B	B	X	X		B	B		A	A	A
Liquimoly	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Lithiumbromid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Lithiumchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Luft	B	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Luft 100 °C	B	B		A	A	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A
Luft 150 °C	X	X		B	B	B	B	B	B	C	A	A	A	A	A
Luft 200 °C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	A	B	A	A	A
Mack Truck, 80 °C													A	A	A
Magnesiumchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Magnesiumhydroxid	B	B		A	B	B	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Magnesiumsulfat (Bittersalz)	B	B		A	A	A	A	A	X		A	A	A	A	A
Magnesiumsulfid	B	B		A	A	A	A	A	X		A	A	A	A	A
Magnesiumsulfit	B	B		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A
Maisöl	B	B		B	A	A	B	B	A		A	A	A	A	A
Malathion	X	X		X	B	B					X	B	A	A	A
Maleinsäure wässrig	X	X		X	X	X	X	X	X				A	A	A
Maleinsäureanhydrid	X	X		B	X	X	X	X	X				X	A	A
Margarine	X	X		X	A	A	B	X	A	C	A	A	A	A	A
MCS 312	X	X		X	X	X	X	X	X		A	A	A	A	A
MCS 352	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	A
MCS 463	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	C	X	A	A
Meerwasser	A	A		A	A	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A
MEK (Butanon, Methyläthylketon)	X	X	A	A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A
Melasse	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
Menthol	A	A		A	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	A
Mersol D	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A
Mesityloxid (Diacetonalkohol)	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A
Methacrylsäure	X	X		B	X	X	B	X	X	X	X	X	C	A	A
Methacrylsäuremethylester	X	X		C	X	X	C	X	X	X	X	X	C	A	A
Methanal (Formaldehyd)	A	A	B	B	C	B	A	B	X	A	A	A	A	A	A
Methangas (Grubengas, Erdgas)	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	B	A	A	A
Methanol, 50 °C	B	B		B	C	C	C	B		X	B		X	A	A
Methanol (Methylalkohol, Holzgeist)	A	A		A	B	B	B	A	X	X	A	A	C	A	A
Methoxybenzol (Anisol, Methylphenyläther)	C	C	X	X	C	C	C	X	X	X	X	X	X	A	A
Methoxybutylalkohol (Methoxybutanol)	C	C		A	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	A
Methylacetat (Essigsäuremethylester)	X	X		B	X	X	B	X	X	X	X	X	X	A	A
Methylacetoacetat				B	X	X	X	X		X	B	X	X	B	A
Methylacrylat	X	X		B	X	X	B	X	X	X	X	X	X	A	A
Methylacrylsäure	X	X		B	X	X	B	X		X	X	X	C	A	A
Methyläthylketon, 50 °C	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	X	A	A
Methyläthylketon (Butanon, MEK)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Methyläthylketonperoxid	X	X		X	X	X	X	X		X	B	X	<b>X</b>			NR	Naturkautschuk
Methylalkohol (Methanol)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>C</b>		A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Methylamin (Monomethylamin)	A	B		A	C	C	A	A	X	X	X	X	<b>C</b>		A	IIR	Butylkautschuk
Methylanilin	X	X		X	X	X	X	X					<b>B</b>	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Methylbenzoat	X	X		X	X	X	X	X		X	X	A	<b>A</b>			NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Methylbenzol (Toluol)	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>		A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Methylbrenzcatechin (Kreosol)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Methylbromid	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Methylbutylketon	X	X		A	X	X	X	X	X	X	B	X	<b>X</b>	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Methylcarbonat	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Methylcellosolve (Methylglykolacetat)	C	C		B	X	X	C	B	X		B		<b>C</b>		A	FPM	Fluorkautschuk
Methylcellulose	B	B		B	B	B	B	B		B	B	X	<b>X</b>	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Methylchlorid	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
Methylchloroform (Trichloräthan)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Methylcyclopentan	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Methylenchlorid (Dichlormethan)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	C	<b>C</b>	A	A		
Methylformiat	X	X		B	X	X	B	B			B		<b>X</b>		A		
Methylglykoacetat, 100°C	X	X		B	X	X	X	C		X	C		<b>X</b>				
Methylglykoacetat, 50°C	X	C		A	X	X	X	C		X	C		<b>X</b>				
Methylglykolacetat (Methylcellosolve)	C	C		B	X	X	C	B	X		B		<b>C</b>		A		
Methylisobutylketon (Isopropylacetone)	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A		
Methylisopropylketon	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	<b>X</b>	A	A		
Methylmetacrylat	X	X		X	X	X	X	X		X	C	X	<b>A</b>	A	A		
Methyloleat	X	X		B	X	A	X	X				B	<b>X</b>	A	A		
Methylpentan (2-)	X	X		X	A	A	B	C	A	X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Methylpentan (-)	X	X		X	A	A	B	C	A	X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Methylphenyläther (Anisol)	C	C	X	X	C	C	C	X	X	X	X	X	<b>X</b>				
Methylphenyläther (Anisol)	C	C		X	C	C	C	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A		
Methylphenylsilicone Fluid													<b>A</b>				
Methylsalicylat				B	X	X	X	X					<b>A</b>	A	A		
Methylschwefelsäure, wässrig	X	X		A	X	X	B	A	X	X	X	C	<b>A</b>		A		
Metyldichlorid	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>B</b>				
Milch	A	A		A	A	A	A	X	C	A	A	A	<b>A</b>	A	A		
Milchsäure, wässrig, heiß	X	X		X	X	X	X	B				B	<b>A</b>	A	A		
Milchsäure, wässrig, kalt	A	A		A	A	A	A	A	X	C	A	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-A-6091	A	A		A	B	B	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-A-8243B	B	A	A	A	A	A	B	B	A	C	B	B	<b>B</b>				
MIL-C-4339	X	X		X	A	A	X	X	X		X	X	<b>A</b>	A	A		
MIL-C-4339C	X	X	X	X	A		X	X		X	C	A	<b>A</b>				
MIL-C-5545A	X	X	X	X	B		B	C		C	B	B	<b>B</b>				
MIL-C-6529C	X	X	X	X	B		B	C		C	X	A	<b>A</b>				
MIL-C-7024	X	X		X	A	A	X	X	B	A	X	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-C-8188	X	X		X	B	B	X	X	C	X	X	B	<b>B</b>	A	A		
MIL-E-9500	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-16884	X	X		X	A	A	C	C	A	C	X	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-16929A	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	<b>A</b>				
MIL-F-17111	X	X	X	X	A	A	B	X	A	C	X	B	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-19605	X	X	X	X	A		C	C		C	X	A	<b>A</b>				
MIL-F-25172	X	X	X	X	A		C	C		C	X	A	<b>A</b>				
MIL-F-25524	X	X	X	X	A		C	C		C	C	A	<b>A</b>				
MIL-F-25558B	X	X	X	X	A		B	B		B	X	A	<b>A</b>				
MIL-F-25568 (RJ-1)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-25576C	X	X	X	X	A		C	C		C	X	A	<b>A</b>				
MIL-F-25656	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	B	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-5566	A	B		A	B	B	B	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-F-5602	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	<b>A</b>				
MIL-F-7024A	X	X	X	X	A		X	X		B	X	A	<b>A</b>				
MIL-G-10924	X	X		X	A	A	X	B	B	A	X	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-G-15793	X	A		X	A	A	B	B	A	A	X	B	<b>A</b>	A	A		
MIL-G-18709A	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	<b>A</b>				
MIL-G-2108	X	X	X	X	A		A	A	A	A	C	A	<b>A</b>				
MIL-G-21568	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	<b>A</b>	A	A		
MIL-G-23827A	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	<b>A</b>				

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
MIL-G-25013	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
MIL-G-25537	X	X		X	A	A	B	B	B	A	X	A	A	A	A
MIL-G-25760	X	X		X	B	B	B	B	B	B	X	B	A	A	A
MIL-G-27343	A	A	A	A	A		A	A		A	X	A	A		
MIL-G-27617		B	A	A	X						X	A	A		
MIL-G-3278	X	X		X	B	B	X	B	A	B	X	A	A	A	A
MIL-G-3545	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
MIL-G-4343B	X	X	C	C	B		B	B		A	X	B	A		
MIL-G-5572	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	A	A	A	A
MIL-G-7118	X	X		X	B	B	B	B	A	A	X	A	A	A	A
MIL-G-7187	X	X	X	X	A		X	X		A	X	A	A	A	A
MIL-G-7421	X	X		X	B	B	B	B	X	B	X	B	A	A	A
MIL-G-7711	X	X		X	A	A	X	X	B	A	B	A	A	A	A
MIL-H-13862	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-13866A	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-13910	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
MIL-H-13919A	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-19457	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	X	A	A	A
MIL-H-22072	B	A	A	A	A		B	B		C	B	B	B		
MIL-H-22251		B		A	B	B	B	B			X				
MIL-H-25598	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-27601	X	X		X	A	A	B		A		C	B	A	A	A
MIL-H-46001A	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-H-46004	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-5559A	B	A	A	A	A		B	B		C	B	B	B		
MIL-H-5606	X	X		X	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A
MIL-H-6083	B	X		X	A	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A
MIL-H-7083	B	B		A	A	A	B	B	X	X	A	A	A	A	A
MIL-H-7644	B	A	B	A	B		B	B		C	X	B	A		
MIL-H-81019B	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-H-83282	X	X		X	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A
MIL-H-8446 (MLO-8515)	X	X		X	B	B	A			A	X	A	A	A	A
MIL-I-27686D	B	A	A	A	B		B	B		C	B	B	B		
MIL-I-8660B	A	AA	A	A	A		A	A		A	X	A	A		
MIL-J-5161	X	X		X	B	B	X	X	A	B	X	A	A	A	A
MIL-J-5161F	X	X	X	X	B		X	X		C	C	A	A		
MIL-J-5624, JP-3, JP-4, JP-5	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	B	A	A	A
MIL-L-10295A	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-L-10324A	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-L-11734B	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	A		
MIL-L-14107B	X	X	X	X	C		A				X	A	A		
MIL-L-15016	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	B	A	A	A
MIL-L-15017	X	A		X	A	A	B	B	A	A	X	B	A	A	A
MIL-L-15018B	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-15019C	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-15719A	C	B	B	B	B		B	B		X	X	B	A		
MIL-L-16958A	X	X	X	X	A		B	B		B	C	A	A		
MIL-L-17331	X	X		X	X	X					X		A	A	A
MIL-L-17353A	X	X	X	X	A		C	C		B	C	A	A		
MIL-L-17672B	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-18486A	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-19701	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	A		
MIL-L-2104	X	X		X	A	A	B	C	A	A	X	A	A	A	A
MIL-L-2104B	X	X	X	X	A		B	C		A	X	A	A		
MIL-L-2105B	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-21260	X	X		X	A	A	A	B	A	A	X	A	A	A	A
MIL-L-22396	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-23699	X	X		X	B	B	C		C		X	B	A	A	A
MIL-L-25336B	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	A		
MIL-L-25681	B	B		A	B	B	B	B			X	B	A	A	A
MIL-L-25968	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	A		
MIL-L-26087A	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		
MIL-L-27694A	A	A	A	A	A		A	A		A	X	A	A		

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chloresulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
MIL-L-3150	X	X		X	A	A	B	B	B	X	A	A	A			NR	Naturkautschuk
MIL-L-3503	X	X	X	X	A	A	B	B		B	X	A	A			SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
MIL-L-3545B	X	X	X	X	B		B	C		C	X	A	A			IIR	Butylkautschuk
MIL-L-4343	A	AA		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
MIL-L-46000A	X	X	C	X	A		C	C	C	C	C	A	A			NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
MIL-L-46002	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A			HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
MIL-L-5020A	X	X	X	X	A		B	C		B	X	A	A			CR	Chloroprenkautschuk
MIL-L-6081	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
MIL-L-6082	X	X		X	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
MIL-L-6085	X	X		X	B	B	X	X	B	A	X	B	A			PU	Polyurethankautschuk
MIL-L-6086B	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A			FPM	Fluorkautschuk
MIL-L-6387	X	X		X	B	B	X	X	B	A	X	B	A			FFKM	Perfluorkautschuk
MIL-L-644B	C	C	C	C	A		C	C		C	C		A			PTFE	Polytetrafluorethylen
MIL-L-7645	X	X	X	X	B		B	C		C	X	A	A				
MIL-L-7808	X	X		X	B	B	X	X	B	X	X	B	A		A		
MIL-L-7870	X	X		X	A	A	B	X	A	X	X	A	A		A		
MIL-L-8383B	X	X	X	X	A		A	A		A	C	A	A		A		
MIL-L-9000	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	B	A		A		
MIL-L-9236	X	X		X	B	B	X	X	B	X	X	B	A		A		
MIL-O-11773	X	X	C	X	A		C	C		C	C	A	A		A		
MIL-O-3503	X	X		X	A	A	B	B	B	A	X	A	A		A		
MIL-P-12098	B	A	B	A	B		B	B		C	X	B	A				
MIL-P-27402		B		A	B	B	B	B			X		A				
MIL-P-46046A	B	A	B	A	B		B	B		C	X	B	A				
MIL-R-25576 (RP-1)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A		A	A	
MIL-S-3136, Type I Fuel	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A		A	A	
MIL-S-3136, Type II Fuel	X	X		X	B	B	X	X	B	B	X	B	A		A	A	
MIL-S-3136, Type III Fuel	X	X		X	B	B	X	X	A	A	X	B	A		A	A	
MIL-S-3136, Type IV Oil	X	X		X	A	A	A	A	A	A	A	A	A		A	A	
MIL-S-3136, Type V Oil	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	A		A	A	
MIL-S-3136, Type VI Oil	X	X		X	A	A	X	B	A	A	B	A	A		A	A	
MIL-S-3136, Type VII Oil	X	X	X	X	A	A	C	C		C	X	A	A		A	A	
MIL-S-81087	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	C	A		A	A	
MIL-T-9188B	X	X	A	A	X	A	X	X	A	X	X	C	X		A	A	
Mine Fluid 3XF, 90 °C													A				
Mineralöle	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	A		A	A	
Mineralwasser	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A		A	A	
Mirbanöl, Nitrobenzol	X	X		C	X	X	X	X	X	X	C	B	B		A	A	
MLO-7277 Hydr.	X	X		X	C	C	X	X	C	C	X	C	A		A	A	
MLO-7%%	X	X		X	C	C	X	X	C	C	X	C	A		A	A	
MLO-8200 Hydr.	X	X		X	B	B	A	X		A	X	A	A		A	A	
MLO-8515	X	X		X	B	B	A	C	C	A	X	A	A		A	A	
Mobil 24 DTE	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Mobil Delvac 1100, 1110, 1120, 1130	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Mobil HF	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Mobil JET II													A				
Mobil JET II, 150 °C													B				
Mobil JET II, 200 °C													B				
Mobil Nyvac 20, 30	A	A		A	A	A	A	A		A	A		A		A	A	
Mobil Velocite C	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Mobile XRM-206A, 175 °C													A				
Mobilgas WA 200, Type A	X	X		X	A	A	B	X	A		X	A	A		A	A	
Mobilflux	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Mobiloil SAE 20	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A		A	A	
Mobiltherm 600	X	A		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A		A	A	
Monoäthanolamin	B	B		B	C	C	X	X	X	X	B	X	A		A	A	
Monobrombenzol	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	A		A	A	
Monochlorbenzol (Chlorbenzol)	X	X		X	X	X	X	X	X	B	A		C		A	A	
Monochloressigester	X	C		A	C	C	C	B	X	C	X	X	C		B	A	
Monomethylanilin	X	X		X	X	X	X	X					C		B	A	
Monomethylformamid													X				
Mononitrotoluol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	C	C		A	A	
Monovinylacetilen				A	A	A	B				B		A				

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!



# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Mopar-Bremsflüssigkeit		A		A	C	C	B	B				X	<b>X</b>		
Morpholin (Diäthylenoxid)	X	X		A	C	C	A	A	X	X	X	X	<b>X</b>		A
Motorenöl	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A
Mowilith D	A	A	A	A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Myristilalkohol (Miristinalkohol)	A	A		A	A	A	A	A	A				<b>A</b>	A	A
Naftolen ZD	X	X	X	X	C		X	X					<b>A</b>	A	A
Naphta	X	X		X	C	C	C	B	X	A	B	A	<b>C</b>	A	A
Naphta, 70 °C													<b>A</b>		
Naphtalin, 80°C	X	X		X	X	X	X	X					<b>A</b>	A	A
Naphthalin (Steinöl)	X	X		X	C	C	C	X	X	C	X	X	<b>A</b>	A	A
Naphthensäure	X	X			B	B							<b>A</b>	A	A
Natrium, dampfförmig													<b>A</b>		
Natrium, flüssig													<b>A</b>		
Natriumacetat, wässrig	A	C		A	B	B	B	B	X	C		X	<b>A</b>	A	A
Natriumbenzoat, wässrig	B	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumbikarbonat, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumbisulfat	A	A		A	A	A	A	A	X	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumbisulfid, wässrig	B	B		A	A	A	A	A	X	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumborat, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumcarbonat (Soda)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumchlorat, wässrig	C	B		A	B	B	A	A	X	C	X	X	<b>A</b>	A	A
Natriumchlorid (Kochsalz)	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumchlorit, wässrig	X	X		A	X	X	X	A					<b>A</b>	A	A
Natriumcyanid	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumdichromat, wässrig	A	A			A	A	A	A	C	C			<b>A</b>	A	A
Natriumhydroxid	A	A		A	B	B	B	A		X	B	B	<b>B</b>	A	A
Natriumhydroxid 10%, 50°C	X	B		C	X	X	B	B		X	X		<b>A</b>		
Natriumhydroxid 10%, 100°C	X	X		C	X	X	C	B		X	X		<b>X</b>		
Natriumhydroxid 25%, 50°C	B	B		X	X	X	B	A		X	X		<b>X</b>		
Natriumhydroxid 25%, 100°C	C	C		B	X	X	C	C		X	X		<b>X</b>		
Natriumhydroxid 50%				A	A	A							<b>A</b>		
Natriumhydroxid 50%, 50°C	B	B		A	A	A	B	A		X	X		<b>B</b>		
Natriumhypochlorit, 70 °C													<b>B</b>		
Natriumhypochlorit (Bleichlauge, Javelnw.)	C	C		B	B	B	B	B	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A
Natriumkarbonat, 100°C	A	A		A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Natriummetaphosphat	A	A		A	A	A	B	B				A	<b>A</b>	A	A
Natriummetasilicat	A	A		A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Natriumnitrat (Chilesalpeter)	B	B		A	B	B	A	A	X	X	X		<b>A</b>	A	A
Natriumnitrit	A	A		A	C	C	A	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Natriumperborat	B	B		A	B	B	C	C	X	X	B	A	<b>A</b>	A	A
Natriumperoxid	B	B		A	B	B	B	B	X	X	X	A	<b>A</b>	A	A
Natriumphosphat	A	A		A	A	A	A	A	X	A	X		<b>A</b>	A	A
Natriumsilikat, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Natriumstereat	B	B		A	A	A	B	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumsulfat (Glaubersalz)	B	B		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumsulfid	B	B		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumsulfit	B	B		A	A	A	A	A	X	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Natriumtetraborat (Borax)	B	B		A	B	B	A	A	B	A	B	B	<b>A</b>	A	A
Natriumthiosulfat (Antichlor, Fixiersalz)	B	B		A	B	B	A	A	X	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Natronlauge 10%, 50°C	X	B		C	X	X	B	B		X	X		<b>A</b>		
Natronlauge 10%, 100°C	X	X		C	X	X	C	B		X	X		<b>X</b>		
Natronlauge 25%, 50°C	B	B		X	X	X	B	A		X	X		<b>X</b>		
Natronlauge 25%, 100°C	C	C		B	X	X	C	C		X	X		<b>X</b>		
Natronlauge 50%													<b>A</b>		
Natronlauge 50%, 50°C	B	B		A	A	A	B	A		X	X		<b>B</b>		
Nekal BX, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Neogas	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Nevile-Wintersche Säure	X	X		B	X	X	X	X	X		X	B	<b>A</b>	A	A
Nickelacetat, wässrig	A	C		A	B	B	B	C	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Nickelchlorid	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Nickelnitrat	A	A		A	A	A	A	A			A	A	<b>A</b>	A	A
Nickelsulfat	B	B		A	A	A	A	A	X	A	A	A	<b>A</b>	A	A
Nikotin, wässrig	B	C		A	A	A	A	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Nitroäthan	B	B		B	X	X	C	C		X	X	X	<b>X</b>	A	A	NR	Naturkautschuk
Nitrobenzol, 50°C	X	X		B	X	X	X	X		X	B		<b>C</b>	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Nitrobenzol (Mirbanöl)	X	X		C	X	X	X	X	X	X	C	B	<b>B</b>	A	A	IIR	Butylkautschuk
Nitroglykol, wässrig	B	B		A	X	X	B	B	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Nitroglyzerin (Glycerintrinitrat)	B	C		A	B	B	B	A	X	C	C	C	<b>A</b>	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Nitromethan	B	C		B	X	X	C	C	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Nitropropan	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	<b>X</b>	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Nitrose Gase	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Nitrotoluol	C	C		C	B	B	C	C	C	X	C	C	<b>B</b>	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Nitroverdünnung	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Nussöl	X	X		C	A	A	B	B	A	B	A	A	<b>A</b>	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Octachlorotoluol	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
Octadecan	X	X		X	A	A	B	B	B	A	X	A	<b>A</b>	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
Octal (Diocetylphthalat, DOP)	X	X		B	X	X	X	X			B	B	<b>B</b>	A	A		
Octan	X	X		X	C	C	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Octanchlortoluol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Octanol	B	B		A	B	B	A	A					<b>A</b>	A	A		
Octylalkohol	B	B		A	B	B	A	A	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A		
Octylkresol	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	X	<b>B</b>		A		
Ölsäure (Oleinsäure)	X	X		C	B	B	C	C	B	C	C	C	<b>A</b>	A	A		
Ölsäuremethylester	X	X		X	X	X	X	X				B	<b>A</b>				
Oleum (rauchende Schwefelsäure)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A		
Oleyalkohol	A	A		A	A	A	A	A	C	C	X	X	<b>A</b>	A	A		
Olivenöl	C	C		C	A	A	B	B	A	C	C	B	<b>A</b>	A	A		
Olivenöl, 50°C	X	X		C	A	A	A	C		A	B		<b>A</b>	A	A		
Oronite 8200, 8515	X	X		X	B	B	A	X		A	X	A	<b>A</b>	A	A		
Oronite 8200, 8515, 175 °C													<b>A</b>				
Oronite Hyjet, 150 °C													<b>X</b>				
Oronite Hyjet W, 150 °C													<b>X</b>				
Oronite M2V, 200 °C													<b>A</b>				
Orthochloräthylbenzol	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A		
OS 124, 200 °C													<b>A</b>				
OS 45 Typ III (OS45)	X	X		X	B	B	A	B		X	X	B	<b>A</b>	A	A		
OS 45 Typ III (OS45), 200 °C													<b>A</b>				
OS 45 Typ IV (OS45-1)	X	X		X	B	B	A	B		X	X	B	<b>A</b>	A	A		
OS 45 Typ IV (OS45-1), 200 °C													<b>A</b>				
OS 70	X	X		X	B	B	A	B		X	X	B	<b>A</b>	A	A		
Oxalsäure, wässrig 25%, 70°C	A	A		A	C	C	B	A					<b>A</b>	A	A		
Oxalsäure (Kleesäure), wässrig	B	B		A	B	B	B	B	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A		
Ozon-Luft-Gemisch	X	X		A	X	X	B	A	B	A	A	B	<b>A</b>	A	A		
O-A-548A	B	A	A	A	A		B	B		C	B	B	<b>B</b>				
O-T-634b	X	X	X	X	C		X	X		X	X	B	<b>A</b>				
P3-Lösung	B	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A		
Palatinol A (Dibutylphthalat)	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	C	<b>B</b>	A	A		
Palmitinsäure	B	B		B	A	A	B	B	C	B	C	A	<b>A</b>	A	A		
Palmkernfettsäure	X	X	X	X	C	C	X	X					<b>A</b>	A	A		
Palmöl	X	X	X	X	A	C	A	C					<b>A</b>	A	A		
Paraffinöl	X	X		C	A	A	A	B	A	A	A	A	<b>A</b>	A	A		
Paraffinwachs, geschmolzen	X	X		C	A	A	A	A	A	A	A	A	<b>A</b>	A	A		
Parapoid 10-C, 150 °C													<b>X</b>				
Para-Dichlorbenzol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	A	<b>A</b>	A	A		
Parker-O-Lube	X	B		X	A	A	A	A	A	A	B	A	<b>A</b>	A	A		
Parker-Super-O-Lube	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	<b>A</b>	A	A		
Par-al-Keton	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>				
Pektin	A	A		A	A	A	A	A	A	X	A	A	<b>A</b>	A	A		
Pentachlordiphenyl	C	C		C	C	C	C	C	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A		
Pentan, 2,4-Dimethyl	X	X		X	A	A	B	B		X	X	C	<b>A</b>	A	A		
Pentan, 2-Methyl	X	X		X	A	A	B	B		X	X	C	<b>A</b>	A	A		
Pentan, 3-Methyl	X	X		X	A	A	B	B		X	X	C	<b>A</b>	A	A		
Pentan, n-	X	C		X	A	A	A	B		X	X	C	<b>A</b>	A	A		
Pentanol (Pentylalkohol, Amylalkohol)	B	B		A	B	B	A	A	X	X	X	A	<b>B</b>	A	A		
Perchloräthylen	X	X		X	C	C	X	X	X	X	C	B	<b>A</b>	A	A		
Perchloräthylen, 50°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		<b>A</b>	A	A		

**Abk. Elastomer**

NR Naturkautschuk  
 SBR Styrol-Butadien-Kautschuk  
 IIR Butylkautschuk  
 EPDM Ethylen-Propylenkautschuk  
 NBR Butadien-Acrylnitrilkautschuk  
 HNBR hydrierter Acrylnitrilkautschuk  
 CR Chloroprenkautschuk  
 CSM chlorsulfoniertes Polyethylen  
 ACM Polyacrylatkautschuk  
 PU Polyurethankautschuk  
 FPM Fluorkautschuk  
 FFKM Perfluorkautschuk  
 PTFE Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
 praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
 es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
 beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums lässt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
 von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Perchloräthylen, 100°C													<b>B</b>		
Perchlorsäure 2N	X	X		B	X	X	B	B	X	X	X	A	<b>A</b>	A	A
Perchlorsäure (Überchlorsäure)	C	C		B	C	C	B	B	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A
Petroläther	X	X		X	A	A	B	C	A	B	C	B	<b>A</b>	A	A
Petroleum (Kerosen)	X	X		X	A	A	C	C	A	B	X	A	<b>A</b>	A	A
Pflanzenöl	X	X		C	A	A	B	B	A	B	A	A	<b>A</b>	A	A
Phenol, 100°C	X	X		B	X	X	X	X					<b>B</b>		A
Phenol, 150°C													<b>B</b>		
Phenol 70%/30% Wasser	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A
Phenol 85%/15% Wasser	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A
Phenol (Karbolsäure)	X	X		B	X	X	X	C	X	C	X	B	<b>A</b>	A	A
Phenyläthyläther	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>C</b>	A	A
Phenylbenzol	X	X		X	X	X	X	X		X	X	B	<b>A</b>	A	A
Phenylcarbinol (Benzylalkohol)	X	X		B	X	X	B	B	X	X	B	A	<b>A</b>	A	A
Phenylendiamin (PDA), 130 °C													<b>X</b>		
Phenylhydrazin	B	B		C	X	X	C	C	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Phoron	X	X		B	X	X	X	X		X	X	X	<b>X</b>	A	A
Phosgen, flüssig	C	X		B	B	A	A	B	X	C	C	C	<b>A</b>	A	A
Phosgen, gasförmig	X	X		A	A	A	A	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Phosphin	A			A	C	C	A	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Phosphoroxychlorid	B	B		A	X	X	B	A	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Phosphorpentoxid	A		A	A	C		A	A					<b>A</b>	A	A
Phosphorsäure 20%	B	C		A	X	X	B	B		C	B	B	<b>A</b>	A	A
Phosphorsäure 3M	B	B		B	X	X	C	B		C	B	B	<b>A</b>	A	A
Phosphorsäure 45%	X	X		B	X	X	B	B		C	X	B	<b>A</b>	A	A
Phosphorsäure 50%, 50°C	B	A		A	C	C	B	A					<b>A</b>	A	A
Phosphorsäure 60%, 100°C													<b>A</b>		
Phosphorsäure konzentriert	X	X		B	X	X	X	C		C	C	B	<b>A</b>	A	A
Phosphortrichlorid	X	X		A	X	X	X	X	X	C	C	A	<b>A</b>	A	A
Phosphorwasserstoff	A	C		A	X	X	B	A					<b>A</b>	A	A
Photoentwickler	A	B		B	A	A	A	A			A	A	<b>A</b>	A	A
Photofixierbad	A	A		A	A	A	A	A	X	X	B	B	<b>A</b>	A	A
Phthalsäureanhydrid, 150 °C													<b>C</b>		
Phthalsäureanhydrid, 200 °C													<b>X</b>		
Phthalsäureanhydrid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A			A		<b>A</b>	A	A
Pikrinsäure, wässrig	B	B		A	B	B	A	A	C	C	C	B	<b>A</b>	A	A
Pikrinsäure, wässrig 10% 100°C	B	B		B	B	B	A	A					<b>A</b>	A	A
Pikrinsäure geschmolzen	B	B		B	B	B	B	B			X	B	<b>A</b>	A	A
Pinen	X	X		X	B	B	C	X		B	X	B	<b>A</b>	A	A
Pineöl 70°C	X	X		X	B	B	X	X					<b>A</b>	A	A
Piperidin	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Polyvinylacetat-Emulsion							B	B			X		<b>A</b>	A	A
Pottasche, wässrig	B	B		A	B	B	B	A	B	C	B	B	<b>A</b>	A	A
Prestune-Frostschutzmittel	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
PRL Hochtemperatur Hydraul.Öl	X	X		X	B	B	B	X	A	B	B	A	<b>A</b>	A	A
Propan, flüssig	C	C		B	A	A	A	B	A	B	C	B	<b>A</b>	A	A
Propancarbonsäure (Buttersäure)	C	C		X	B	B	C	B	X	X	X	X	<b>B</b>	A	A
Propanol, 50°C	B	B		A	C	C	B	B		X	C		<b>B</b>	A	A
Propanol, 80°C	X	X		A	X	X	C	B		X	C		<b>C</b>	A	A
Propanol (Propylalkohol)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Propanon (Aceton)	B	B		A	X	X	B	C	X	X	C	X	<b>X</b>	A	A
Propargylalkohol, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A					<b>A</b>	A	A
Propionsäure	C	C		B	A	A	A	B	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A
Propylacetat	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Propylacetone, n-	X	X		A	X	X	X	X		X	X	X	<b>A</b>	A	A
Propylalkohol	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	<b>A</b>	A	A
Propylamin	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Propylen	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	<b>A</b>	A	A
Propylenglykol	A	A		A	B	B	A	A	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Propylenoxid	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	B	A
Propylnitrat	X	X		B	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>X</b>	A	A
Pseudocumol, 60 °C	X	X	X	X	X	X	X	X					<b>A</b>	A	A
Pvdrual 10E, 29ELT (HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	X	<b>A</b>	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Pydraul 115E (HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	C	A	A	A
Pydraul 230E, 312C, 540C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Pydraul 30E, 50E, 65E, 90E (HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A	A
Pydraul 312, 120 °C													X		
Pydraul 60, 70 °C													A		
Pydraul AC, 70 °C													A		
Pydraul A-200, 100 °C													A		
Pydraul C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	B	B	A		A
Pydraul E	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	A	A		A
Pydraul F9	X	X	C	B	X		X	X	X		A	B	A	A	A
Pydraul F-9, 70 °C													A		
Pyranol, Transformator-Öl (PCB)	X	X		X	A	A	B	B	A	B	X	A	A	A	A
Pyranton (Diacetonalkohol)	B	B		A	X	X	A	A	X	B	A	C	X	A	A
Pyridin	X	X		B	X	X	X	X	C	X	C	C	X	A	A
Pyrogard 42, 43, 53, 55 (HFD-R)	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Pyrogard C, D	X	X		X	A	A	B	X	X	X	B	B	A	A	A
Pyrolube	X	X		B	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A	A
Pyrrrol	C	C		X	X	X	X	X	X	X	B	B	X	A	A
P-D-680	X	X	X	X	A		C	C		C	X	A	A		
P-S-661b	X	X	X	X	A		C	C		C	X	A	A		
Quecksilber	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Quecksilberchlorid, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	X	A	A	A	A	A
Quecksilbernitrat	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Radioaktive Strahlung	C	C		C	C	C	C	C	C	C	C	X	X		
Rapsöl	X	X		A	B	B	B	B	B	B	C	A	A	A	A
Rapsöl, 100°C	X	X		B	A	A	B	C					A	A	A
RED Oil (MIL-H-5606)	X	X		X	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A
Rindertalg	C	C	C	C	A		A	A	A	X	B	B	A	A	A
Rizinusöl	A	A		B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Rizinusöl, 100°C	B	A		B	B	B	C	B					A	A	A
RJ-I (MIL-F-25558)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
RJ-I (MIL-F-25576)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Rohöl	X	X		X	B	B	C	B		B	X	A	A	A	A
Royco 808-RH, 200 °C													B		
Royco 899, 200 °C													B		
Rüböl	C	C		A	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Sagrotan	A	A		A	B	B	A	A	A	C	A	A	A	A	A
Salicylsäure (o-Hydroxybenzoesäure)	A	B		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Salicylsäuremethylester				B	X	X	X	X					A		
Salmiak (Ammoniumchlorid)	A	A		A	A	A	A	A	X	C			A	A	A
Salpetersäure 10%	X	X		B	X	X	B	A	X	X	A	X	B	A	A
Salpetersäure 10%, 70 °C													C		
Salpetersäure 3M	X	X		B	X	X	X	X		X	X	C	A	A	A
Salpetersäure 65% (Scheidewasser)	X	X		C	X	X	C	B	X	X	X	X	A	A	A
Salpetersäure 70%, 70 °C													C		
Salpetersäure rauchend	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A
Salpetersäure rauchend, 70 °C													X		
Salzsäure 10%	B	B		A	B	B	A	A	X	C	C	B	A	A	A
Salzsäure 10%, 100°C	X	C		X	C	C	A	A					A	A	A
Salzsäure 20%, 50°C	C	B		B	B	B	A	X					A	A	A
Salzsäure 37%, heiß	X	X		C	X	X	X	C		X	X	X	C	A	A
Salzsäure 37%, kalt	B	C		A	C	C	C	A		X	C	B	A	A	A
Salzsäure 3M	C	C		A	C	C	C	B		X	B		A	A	A
Salzsäure konzentriert	X	X		C	X	X	X	X		X	C		A	A	A
Salzwasser	A	A		A	A	A	A	A		X	A	A	A	A	A
Santo Safe 300	X	X		C	X	X	X		X		A	A	A	A	A
Santo Safe 300, 100 °C													A		
Sauerstoff flüssig	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
Sauerstoff gasförmig, 100 - 200 °C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	A	X	B	A	A
Sauerstoff gasförmig kalt	B	B		A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Schmalz, tierisches Fett	X	X		B	A	A	B	X	A	A	B	A	A	A	A
Schmieröl (Di-Esterbasis)	X	X		X	B	B	C		B		X	B	A	A	A
Schmieröl (Mineralölbasis)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fuorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Schmieröl (SAE 10, 20, 30, 40, 50)	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Schwarzlauge	C	B		B	B	B	B	B		B	X	A	B	A	A
Schwefel, flüssig 60°C	X	X		B	X	X	B	B	X	X	B	A	A	A	A
Schwefelchlorid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A	A
Schwefeldioxid, feucht	B	B		A	X	X	B	C			B	B	A	A	A
Schwefeldioxid, trocken	C	C		A	X	X	X	X			B	B	X	A	A
Schwefeldioxid, verflüssigt unter Druck	X	X		A	X	X	A	B			B	B	C	A	A
Schwefelhexafluorid	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A
Schwefelige Säure	B	B		A	B	B	B	A	X	X	X	X	A	A	A
Schwefelkohlenstoff (Kohlenstoffdisulfid)	X	X		X	C	C	X	X	X	C	X	A	A	A	A
Schwefelsäure 10%	B	B		A	C	C	B	A	C	C	C	C	A	A	A
Schwefelsäure 10%, 50°C	B	B		A	A	A	A	A		X	A		A	A	A
Schwefelsäure 10%, 100°C	X	X		A	X	X	C	B		X	X		A	A	A
Schwefelsäure 25%, 50°C	C	C		A	C	C	B	A		X	C		A	A	A
Schwefelsäure 25%, 100°C	X	X		C	X	X	X	C		X	X		A	A	A
Schwefelsäure 3-molar	C	C		B	X	X	C	C	B	C	X	C	A	A	A
Schwefelsäure 50%, 50°C	X	X		A	X	X	B	A		X	X		A	A	A
Schwefelsäure 50%, 100°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		A	A	A
Schwefelsäure 50-80%, 100°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		A	A	A
Schwefelsäure 5-10%, 100°C	A	A		A	C	C	A	A					A	A	A
Schwefelsäure 60%	X	X		C	X	X	C	A	X	C	X		A	A	A
Schwefelsäure 95%	X	X		C	X	X	X	C	X	X	X		A	A	A
Schwefelsäure 96%, 50°C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X		A	A	A
Schwefelsäure rauchend (20/25% Oleum)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X		B	A	A
Schwefeltrioxid	C	X		B	X	X	X	X	X	X	B	B	A	A	A
Schwefelwasserstoff, feucht, heiß				A	X	X	B				C	C	X	A	A
Schwefelwasserstoff, feucht, kalt				A	X	X	A				C	C	X	A	A
Schwefelwasserstoff trocken, heiß	X	X		A	X	X	B	C			C	C	X	A	A
Schwefelwasserstoff trocken, kalt	A	A		A	A	A	A	A			C	C	A	A	A
Schweinefett	X	X		X	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Schweinefett, 50°C	X	X		X	A	A	C	C		A	B		B	A	A
Schweres Wasser	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A
Seewasser	A	A		A	A	A	A	A		X	A	A	A	A	A
Seifenwasser	B	B		A	A	A	B	A	B	X	A	A	A	A	A
Senfgas	A						A	A			A				
Shell 3XF Mine Fluid	X	X		X	A	A	B	B	X	X		A	A	A	A
Shell Air Turbinenöl 505, 200 °C													C		
Shell Alvania Fett Nr.2	X	X		X	A	A	B	X	A	A	B	A	A	A	A
Shell Carnea 19, 29	X	X		X	A	A	X	X	A	B		A	A	A	A
Shell Diala	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Shell F.R. Fluid, 150 °C													A		
Shell Gas Super													A		
Shell Iris 902, 70 °C													A		
Shell Iris 905	X	A		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A
Shell Lo Hydrax 27 und 29	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Shell Macoma 72	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Shell Rotella Öl, 200 °C													A		
Shell STP Öladditiv, 150 °C													A		
Shell Tellus 27, Petr.Basis	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A
Shell Tellus 33, 70 °C													A		
Shell Turbinenöl 307, 200 °C													B		
Shell UMF (5% aromatisch)	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A
Sibernitrat (Höllenstein)	A	A		A	B	B	A	A	C	B	A	A	A	A	A
Silikatester	X	X		X	B	B	A	A		A	X	A	A	A	A
Silikonfett, -öl	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A
Sinclair Opaline CX-EP Lube	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Skelly, Solvent B, C, E	X	X		X	A	A	X	X				A	A	A	A
Skydrol 500	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	
Skydrol 500A, 150 °C													X		
Skydrol 500B, 100 °C													X		
Skydrol 7000	X	X		A	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	
Skylube 450, 200 °C													B		
Soconv Mobile Typ A	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chloresulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Socony Vacuum AMV AC 781	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A	NR	Naturkautschuk
Socony Vacuum PD959B	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Soda, wässrig (Natriumkarbonat)	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A	IIR	Butylkautschuk
Sojabohnenöl	X	X		C	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Sojabohnenöl, 120 °C													A	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Sovasol 73, 74	X	X		X	B	B	B	B	B	B	X	A	A	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Sovasol No.1, 2, 3	X	A		X	A	A	B	B	B	B	X	A	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Spermoealkohol	X	X	C	C	A	A	A	C					A	A	A	CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Spindelöl (Mineralölbasis)	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A	ACM	Polyacrylatkautschuk
Spirax 90 EP Öl, 150 °C													A	A	A	PU	Polyurethankautschuk
Spirituosen	A	A		A	B	B	A	A	X	C	B	A	B	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Spry	X	X		B	A	A	B	X	A	A	A	A	A	A	A	FFKM	Perfluorkautschuk
SR-10 Treibstoff	X	X		X	A	A	X	X	B	B	X	A	A	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
SR-6 Treibstoff	X	X		X	B	B	X	X	B	B	X	A	A	A	A		
Stärke, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		
Standard Oil Mobilube GX90-EP Lube	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Stauffer 770, 150 °C													A	A	A		
Stauffer 7700	X	X		X	B	B	X	X	B		X	B	A	A	A		
Stauffer 7700, 200 °C													B	A	A		
Stauffer Jet II, 175 °C													B	A	A		
Stearinsäure	B	B		B	B	B	B	B		A	A	A	A	A	A		
Stearinsäure, 70°C	C	C		B	B	B	B	B					A	A	A		
Stickstoff	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Stickstoffdioxid													X	A	A		
Stickstofftetraoxid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A		
Styrol (Vinylbenzol, Phenyläthylen)	X	X		X	X	X	X	X	C	X	X	X	B	A	A		
Sulfitablaugen	B	B		B	B	B	B	B	X		X	B	A	A	A		
Sulfurylchlorid	C	C		B	C	C	C	B	X	X	X	X	A	A	A		
Sun XSC 71367, 150 °C													A	A	A		
Sunoco SAE 10	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Sunoco Sunamatic 136 ATF, 150 °C													A	A	A		
Sunoco Sunamatic 141 ATF, 175 °C													A	A	A		
Sunoco X5, 150 °C													A	A	A		
Sunoco # 3661	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Sunsafe (feuerbest. Hydr.flüssigkeit)	X	X		X	A	A	B	X	B	B	X	B	A	A	A		
Sunumatic 137, 150 °C													A	A	A		
Super Permalube 10W-30, 150 °C													A	A	A		
Superbenzin	X	X		X	A	A	B	X	B	B	X	B	A	A	A		
Swan Finch EP-Lube	X	X		X	A	A	X	X	A	A	X	A	A	A	A		
Swan Hypoid-90	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A		
Talg	C	C		A	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	A		
Tanigan extra A, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A		
Tanigan extra B, wässrig	A	A	A	A	A	A	A	A					A	A	A		
Tanigan extra C, wässrig 100 °C	X	X	A	A	X	X	C	A					A	A	A		
Tanigan extra D, wässrig	C	C	A	A	A	A	A	A					A	A	A		
Tanigan extra D, wässrig 100 °C	X	X	A	A	X	X	C	A					A	A	A		
Tanigan extra F, wässrig	X	X	A	A	A	A	A	A					A	A	A		
Tanigan extra F, wässrig 100 °C	X	X	A	A	X	C	A						A	A	A		
Tanigan extra U, wässrig	C	C	A	A	A	A	A	A					A	A	A		
Tannin (Gerbsäure)	A	B		A	A	A	B	B	X	A	B		A	A	A		
Teer	X	X		X	C	C	C	C	X	X	B	A	A	A	A		
Teeröl, Carbolineum	X	X		X	A	A	B	X	A	C	X	A	A	A	A		
Terpentin	X	X		X	A	A	X	X	B	X	X	B	A	A	A		
Terpentinöl	X	X		X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A	A		
Terpentinölersatz	X	X		X	A	A	B	C	A	B	X	A	A	A	A		
Terpineol	X	X		C	B	B	X	X					A	A	A		
Testbenzin	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Testkraftstoff A (ISO-Fluid A)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Testkraftstoff B (ISO-Fluid B)	X	X		X	B	B	X	X	X	B	X	A	A	A	A		
Testkraftstoff C (ISO-Fluid C)	X	X		X	B	B	X	X	X	X	X	A	A	A	A		
Testkraftstoff D (ISO-Fluid D)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		
Tetraäthylblei (Bleitetraäthyl)	X	X		X	B	B	C	C		C	C	B	A	A	A		
Tetrabromäthan (Acetylentetrabromid)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE
Tetrabrommethan	X	X		X	X	X	X	X			X	B	A	A	A
Tetrabutyltitanat	B	B		A	B	B	B	A				A	A	A	A
Tetrachloräthan (Acetylentetrachlorid)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	A	A	A
Tetrachloräthylen	X	X		X	C	C	X	X	X	X	C	B	A	A	A
Tetrachloräthylen, 50°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		A	A	A
Tetrachloräthylen, 100°C													B		
Tetrachlorid	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A
Tetrachlorkohlenstoff, 70 °C													B		
Tetrachlorkohlenstoff (Tetrachlormethan)	X	X		X	C	C	X	X		C	X	A	A	A	A
Tetrachlormethan (Tetrachlorkohlenstoff)	X	X		X	C	C	X	X		C	X	A	A	A	A
Tetrahydrofuran, 50°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		X	A	A
Tetrahydrofuran (Diäthylenoxid)	X	X		B	C	C	C	C	X	X	X	X	X	B	A
Tetrahydronaphthalin (Tetralin)	X	X		X	X	X	X	X	B	X	X	A	A	A	A
Tetralin	X	X		X	X	X	X	X		X	X	A	A	A	A
Tetramethylenchlorid (Dichlorbutan)	X	X		X	C	C	X	X		X	X	B	A	A	A
Texaco 3450, 150 °C													A		
Texaco 3450 Getriebeöl	X	X		X	A	A	X	X	A	B	X	A	A	A	A
Texaco Capella A und AA	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Texaco Meropa #3	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	A	A	A	A
Texaco Premium Gasoline, 60 °C													A		
Texaco Regal B	X	X		X	A	A	X	X	A	B	X	A	A	A	A
Texaco Uni-Temp. Schmiermittel	X	X		X	A	A	X	X	A	B	B	A	A	A	A
Texamatic 1581 Flüssigkeit	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Texamatic 1581 Flüssigkeit, 175 °C													A		
Texamatic 3401 Flüssigkeit	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Texamatic 3401 Flüssigkeit, 175 °C													A		
Texamatic 3525 Flüssigkeit	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Texamatic 3525 Flüssigkeit, 175 °C													A		
Texamatic 3528 Flüssigkeit	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Texamatic 3528 Flüssigkeit, 175 °C													A		
Texamatic "A" Transmission oil	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Texas 1500 Öl	X	X		X	A	A	B	X	A	B	X	B	A	A	A
Thiokol TP 90B (Polyesterweichmacher)	X	X		A	X	X	B	B				B	A	A	A
Thiokol TP 95		X		A	X	X	B	B				B	A	A	A
Thionylchlorid	X	X		B	X	X	X	B	X	X	X	X	B	A	A
Thiophen (Thiofuran, Thiol)	C	C		C	A	A	C	C		X	X	X	C	A	A
Tidewater Multigear 140, EP Lube	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A
Tidewater Oil-Beedol	X	X		X	A	A	B	X	A	A	B	A	A	A	A
Tierische Fette	X	X		B	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A
Tieröl	X	X		B	A	A	B	B	A	B	B	A	A	A	A
Titantetrachlorid	X	X		X	C	C	X	X	X	X	X	B	A	A	A
TJ 35, 250 °C													C		
Toluol	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A
Toluol, 50°C	X	X		X	X	X	X	X		X	X		B	A	A
Toluoldiisocyanat	X	X		B	X	X	X	X			X	X	X	A	A
Transformatoröl (Erdölbasis)	X	X		X	A	A	B	C	X	A	B	A	A	A	A
Transmission Fluid AFT 1-5, 175 °C													A		
Transmission Fluid Typ A	X	X		X	A	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A
Traubenzucker, wässrig	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A
Triacetin (Glycerintriacetat)	B	C		A	B	B	B	B	X	X	A	X	X	B	A
Triäthanolamin (Triäthylolamid)	B	B		B	C	C	B	B	X	X	X	X	X	B	A
Triäthylaluminium													B		
Triäthylamin	C	C		C	B	B	C	C	B	B	C	C	B	A	A
Triäthylboran													A		
Triäthylphosphat	B	X		A	X	X	X	C	X	X	X	X	C	A	A
Triarylphosphat	X	X		A	X	X	X	X		X	C	B	A	A	A
Tributoxyäthylphosphat	B	B		A	X	X	X	X		X		B	A	A	A
Tributylmercaptan	X	X		X	X	X	X	X					A	A	A
Tributylphosphat	B	X		A	X	X	X	C	X	X		X	C	A	A
Tributylphosphat, 100 °C													X		
Trichlooäthan, 100 °C													C		
Trichloräthan (Chlorothene)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A
Trichloräthylen, 50°C	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X		B	A	A

Abk.	Elastomer
NR	Naturkautschuk
SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
IIR	Butylkautschuk
EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
CR	Chloroprenkautschuk
CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
ACM	Polyacrylatkautschuk
PU	Polyurethankautschuk
FPM	Fluorkautschuk
FFKM	Perfluorkautschuk
PTFE	Polytetrafluorethylen

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepaßte Lösung zu finden!

# Elastomer Beständigkeiten

MEDIUM	NR	SBR	IIR	EPDM	NBR	HNBR	CR	CSM	ACM	PU	Silikon	Fluorsilikon	ZruElast FPM	FFKM	PTFE	Abk.	Elastomer
Trichloräthylen (Trichloräthen)	X	X		X	C	C	X	X	X	X	B	B	A	A	A	NR	Naturkautschuk
Trichlorbenzol				A	X	X	X	X	X	X		A	A	A	A	SBR	Styrol-Butadien-Kautschuk
Trichloressigsäure	B	C		B	C	C	C	C	X	C	C	C	C	B	A	IIR	Butylkautschuk
Trichlormethan (Chloroform)	X	X		X	X	X	X	X	X	X	C	B	B	A	A	EPDM	Ethylen-Propylenkautschuk
Trifluoräthan	X	X		X	X	X	X	X	X	X	X	B	A	A	A	NBR	Butadien-Acrylnitrilkautschuk
Triisopropylbenzol	X	X		X	A	A	X		A	A	X		A	A	A	HNBR	hydrierter Acrylnitrilkautschuk
Trikresylphosphat	X	X		A	X	X	C	C	X	C	A	B	A	A	A	CR	Chloroprenkautschuk
Trikresylphosphat, 100 °C													B			CSM	chlorsulfoniertes Polyethylen
Trikresylphosphat, 150 °C													B			ACM	Polyacrylatkautschuk
Trilone			A	A												PU	Polyurethankautschuk
Trinatriumphosphat	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A	FPM	Fluorkautschuk
Trinitrotoluol	X	X		X	X	X	B	B				B	B			FFKM	Perfluorkautschuk
Trioctylphosphat	X	X		A	X	X	X	X	X	X	C	B	B	A	A	PTFE	Polytetrafluorethylen
Triphen	X	X		X	X	X	X	X	X	B	X		A	A	A		
Tripolyphosphat	X	X		A	X	X	C	X	X	X	C	A	B	A	A		
Tungöl (Chines, Holzöl)	X	X		X	A	A	B	C		C	X	B	A	A	A		
Turbinenöl, mineralisch	X	X		X	A	A	B	C	A	A	B	A	A	A	A		
Turbinenöl Nr. 35 (MIL-L-7808A)	X	X		X	B	B	X	X	B	X	X	B	A	A	A		
Turboöl Nr.35	X	X		X	A	A	B	X	A	A	X	A	A	A	A		
Ucon Fett 50-HB-100	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett 50-HB-260	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett 50-HB-5100	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett 50-HB-55	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett 50-HB-660	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-1145	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-135	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-285	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-300X	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-625	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Fett LB-65	B	B		A	A	A	A	B			A	A	A	A	A		
Ucon Hydrolube J-4	A	A		A	A	A	B		X	X	A	B	A	A	A		
Ucon Öl 50-HB-280X	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Öl L385	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Ucon Öl LB-400X	A	A		A	A	A	A	A			A	A	A	A	A		
Überchlorsäure (Perchlorsäure)	C	C		B	C	C	B	B	X	X	X	B	A	A	A		
Univis 40 (Hydr. Flüssigkeit)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Univis J-43, 140 °C													A				
Univolt 35 (Mineralöl)	X	X		X	A	A	B	B	A	A	X	A	A	A	A		
Unterchlorige Säure	B	X		B	X	X	X	X	X				A	A	A		
Urin	A	A		A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A		
Vaselinöl	X	X		A	A	A	B	B	B	B	B	B	A	A	A		
Veedol Hypoid Öl, 180 °C													A				
Versilube F-50	A	A		A	A	A	A	A	A	A	C	A	A	A	A		
Versilube F-50, 200 °C													A				
Vinylacetat (Essigsäurevinylester)	A	X		A	A	A	A	A	X	X	X	X	A	A	A		
Vinylacetylen	B	B		A	A	A	B	B			B		A	A	A		
Vinylacetylen, -20 °C	B	B		A	A	A	B	B					A	A	A		
Vinylchlorid (Monochloräthylen)	X	X		B	X	X	X	X		X			A	A	A		
Vinylidenchlorid (Dichloräthylen)	X	X		X	B	B	C	X		X	X		B	A	A		
Wachsalkohol	C			C	A	A	A	C					A	A	A		
Wagrer 21B Bremsflüssigkeit		A		A	C	C	B	B			C	X	X				
Walrat	C	X		C	A	A	B	C	X	X	X	X	A	A	A		
Waschlaugen	B	B		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		
Wasser 100 °C	X	C		A	B	B	X	X	X	X	A	X	A	A	A		
Wasser (Nutzwasser) bis 70 °C	A	A		A	A	A	B	A	X	X	A	A	A	A	A		
Wasserdampf, 120 °C	C	C		A	A	A	B	B					A	A	A		
Wasserdampf, 150 °C	X	X		A	X	X	X	X		X	X	X	B	A	A		
Wasserdampf > 150 °C	X	X		C	X	X	X	X	X	X	X	X	C				
Wasserglas	A	A		A	A	A	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Wasserstoffgas	B	B		A	A	A	A	A	B	A	C	C	A	A	A		
Wasserstoffperoxid, verdünnt	B	B		A	B	B	A	A	C	C	A	A	A	A	A		
Wasserstoffperoxid 90%	X	X		C	X	X	X	C			B	B	B	A	A		
Wein	A	A		A	A	A	A	A	X	X	A	A	A	A	A		

**Abkürzungen der Beständigkeiten:**

**A ... Ausgezeichnete Beständigkeit**  
praktisch keine oder nur unwesentliche Beeinflussung

**B ... Gute Beständigkeit**  
es erfolgt nur geringfügige Einwirkung des Mediums, die jedoch langfristig zu Funktionsstörungen des Teiles führen kann

**C ... Mäßige Beständigkeit**  
beschränkter Kontakt und sporadische Einwirkung des Mediums läßt eine gewisse Gebrauchsfähigkeit erwarten, wenn möglich soll auf Materialien mit besserer Beständigkeit zurückgegriffen werden

**X ... Keine Beständigkeit**  
von einem Einsatz wird abgeraten

Die hier angeführten Beständigkeitswerte sind Richtwerte und dienen der allgemeinen Information. Die tatsächliche Beständigkeit wird durch überhöhte Temperaturen, mechanische Belastungen, Dauer der Einwirkung des Mediums, starke Lichteinwirkung, hohe Konzentration des Mediums, Witterung und andere, individuelle Betriebsverhältnisse mehr oder weniger stark beeinflusst. Auch die übrigen Mischungsbestandteile verändern durch Art und Menge das allgemeine Eigenschaftsbild des Basiselastomeres. Abweichende Ergebnisse können auch auftreten, wenn mehrere Medien oder Einflüsse gleichzeitig einwirken. Daher können wir für die hier veröffentlichten Werte keine Gewähr leisten. Bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf, sollten Sie komplexe Einsatzbedingungen vorsehen oder Betriebsverhältnisse gegeben sein, für die Sie noch keine Erfahrungswerte besitzen. Wir werden uns bemühen, eine auf Ihre individuellen Gegebenheiten angepasste Lösung zu finden!





**Zrunek Gummiwaren GmbH**

Obkirchergasse 3

A-1190 WIEN

Österreich

Telefon: xx43-1-36 91 639

Fax: xx43-1-36 91 639-70

e-mail: [office@zrunek.at](mailto:office@zrunek.at)

internet: [www.zrunek.at](http://www.zrunek.at)

